

# Abstechen

Verfügbar in verschiedenen Winkeln,  
 Breiten und mit/ohne geschliffener Spanformrinne.

# Parting Off

Available in different angles,  
 widths and with/without ground chip form channel.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

|           |                |
|-----------|----------------|
| f         | Vc             |
| 0,08 mm/U | Seite/Page 429 |

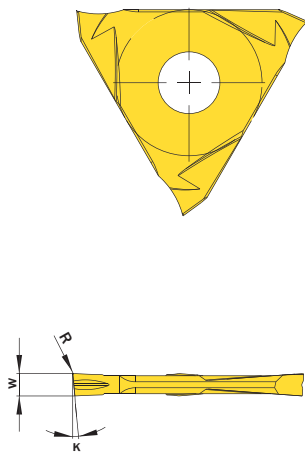
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368**

**SP**  
**HM**  
**R**

Legende  
Legend **389**

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/513](http://www.simtek.info/cp/513)



Abbildungen ähnlich // Similar illustrations



E12...00 P R  
E12...PS R



E12...11 P R  
E12...PT R

**!** Bearbeitbare Materialien. Siehe unten.  
 Machineable materials. See below.

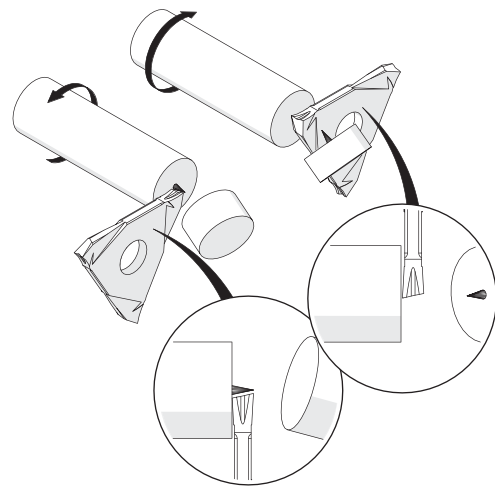


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.1520.11 P R

| K                   | w <sup>-0,05</sup><br>mm | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | Mit Spanformrinne<br>With chip form channel | R<br>mm       | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|---------------------|--------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------|---------------|------------------------------------|
| <b>▼ w = 1,0 mm</b> |                          |                              |                                   |                                       |                                             |               |                                    |
| 12°                 | 1,0                      | <b>E12.1210.00 P R/L</b>     | R AFQD L AB4M X800 X400           | Nein / No                             | 0,1                                         | E12.A1 E12.A2 |                                    |
| 12°                 | 1,0                      | <b>E12.1210.11 P R/L</b>     | R ANDX L AMEB X800 X400           | Ja / Yes                              | 0,1                                         | E12.A1 E12.A2 |                                    |
| <b>▼ w = 1,3 mm</b> |                          |                              |                                   |                                       |                                             |               |                                    |
| 6°-7°               | 1,3                      | <b>E12.0613.11 P R/L</b>     | R ABPV L AEZZ X800 X400           | Ja / Yes                              | 0,1                                         | E12.A1 E12.A2 |                                    |
| <b>▼ w = 1,6 mm</b> |                          |                              |                                   |                                       |                                             |               |                                    |
| 6°-7°               | 1,6                      | <b>E12.0516.00 P R/L</b>     | R ACV8 L AF73 X800 X400           | Nein / No                             | 0,1                                         | E12.A1 E12.A2 |                                    |
| 6°-7°               | 1,6                      | <b>E12.0516.11 P R/L</b>     | R AMGM L ACKA X800 X400           | Ja / Yes                              | 0,1                                         | E12.A1 E12.A2 |                                    |
| 6°-7°               | 1,6                      | <b>E12.0516.68 PS R/L</b>    | R AWEK L AWEN X800 X400           | Nein / No                             | 0,1                                         | E68.A1        |                                    |
| 6°-7°               | 1,6                      | <b>E12.0516.68 PT R/L</b>    | R AWEQ L AWEP X800 X400           | Ja / Yes                              | 0,1                                         | E68.A1        |                                    |
| <b>▼ w = 2,0 mm</b> |                          |                              |                                   |                                       |                                             |               |                                    |
| 5°-6°               | 2,0                      | <b>E12.0520.00 P R/L</b>     | R AC2J L ACEX X800 X400           | Nein / No                             | 0,1                                         | E12.A1 E12.A2 |                                    |
| 5°-6°               | 2,0                      | <b>E12.0520.11 P R/L</b>     | R ANDM L AJEN X800 X400           | Ja / Yes                              | 0,1                                         | E12.A1 E12.A2 |                                    |
| 15°                 | 2,0                      | <b>E12.1520.11 P R/L</b>     | R AFED L APJT X800 X400           | Ja / Yes                              | 0,1                                         | E12.A1 E12.A2 |                                    |
| <b>▼ w = 2,1 mm</b> |                          |                              |                                   |                                       |                                             |               |                                    |
| 5°-6°               | 2,1                      | <b>E12.0521.11 P R/L</b>     | R AN1B L AHHT X800 X400           | Ja / Yes                              | 0,1                                         | E12.A2 E12.B2 |                                    |

**!** Bestellbeispiel // Order example: **E12.1210.11 P R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

**!** E12...00 P R / E12...PS R: Für die Bearbeitung eines breiten Metarialspektrums // For a wide variety of workpiecematerials.

**!** E12...11 P R / E12...PT R: Für die Bearbeitung eines breiten Metarialspektrums sowie besonders für langspanendes Material und hohe Stechtiefen.  
 For a wide variety of workpiecematerials as well as especially for long-chipping materials and high cutting depths.