

Fräsen von Sicherungsringnuten mit Fassung

Fräsen von Sicherungsringnuten mit Nutaußenkantenfasung. Geeignet für alle Materialien.

Circlip Ring Groove Milling with chamfering

Circlip ring groove milling with chamfering. For use in all materials.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm 0,04 mm	hmax 0,05 mm	Vc Seite/Page 638

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
613, 614, 615, 616

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
ALL (Seite/Page 645)



Legende
Legend **650**



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/440

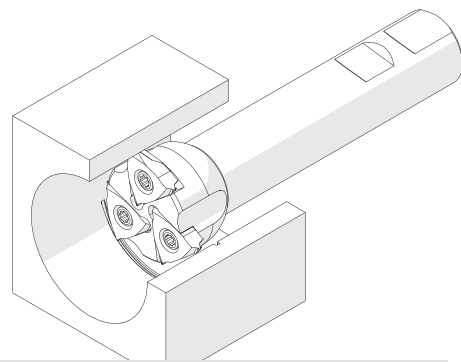
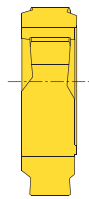
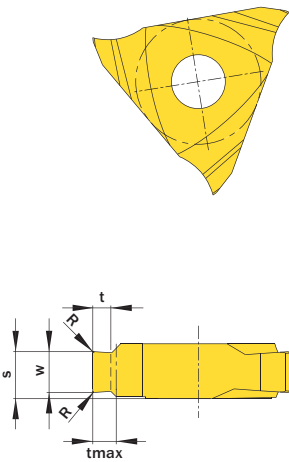


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: M14.4120.54 FR

Nennbreite Nominal width of groove	tmax	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice		R	S	t	w ^{-0,02}	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code	
				P	M						K	N
1,1	0,5	M14.1105.54 FR/L	R AJ5S L AMX4	X800	GT42	0,1	4,4	0,49	1,24	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
1,3	0,7	M14.1307.54 FR/L	R AN4Y L ABTB	X800	GT42	0,1	4,5	0,67	1,44	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
1,3	0,85	M14.1308.54 FR/L	R AHBN L AMØJ	X800	GT42	0,1	4,5	0,83	1,44	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
1,6	0,85	M14.1609.54 FR/L	R ABX1 L AJWH	X800	GT42	0,15	4,4	0,83	1,74	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
1,6	1,0	M14.1610.54 FR/L	R AKFG L AGZK	X800	GT42	0,15	4,4	0,97	1,74	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
1,85	1,25	M14.1812.54 FR/L	R AC89 L AAGW	X800	GT42	0,15	4,5	1,23	1,99	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
2,15	1,5	M14.2115.54 FR/L	R AMBF L AHMT	X800	GT42	0,15	4,7	1,47	2,29	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
2,65	1,5	M14.2616.54 FR/L	R ACAP L AFDE	X800	GT42	0,15	4,4	1,47	2,79	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
2,65	1,75	M14.2617.54 FR/L	R AFD5 L AGYX	X800	GT42	0,15	4,4	1,72	2,79	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
3,15	1,75	M14.3118.54 FR/L	R AF4S L APH2	X800	GT42	0,15	4,7	1,72	3,29	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
4,15	2,0	M14.4120.54 FR/L	R AKFU L ABZH	X800	GT42	0,15	4,9	1,97	4,29	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
4,15	2,5	M14.4125.54 FR/L	R AAXY L AC9D	X800	GT42	0,15	4,9	2,47	4,29	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0
5,15	3,0	M14.5130.61 FR/L	R ABXB L ANC8	X800	GT42	0,15	5,8	2,97	5,29	3	R M14.R.6.0	L M14.L.6.0

Bestellbeispiel // Order example: **M14.2617.54 FR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)