

Einstecken und Profildrehen

CNC-Feindrehen.

Grooving and Profiling

CNC profiling.

| | |
|--|----------------------|
| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) | |
| f 0,04 mm/U | Vc Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
361, 362, 363, 364, 365, 367

SP

Legende

HM

Legende

Scan QR-Code

389

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/865

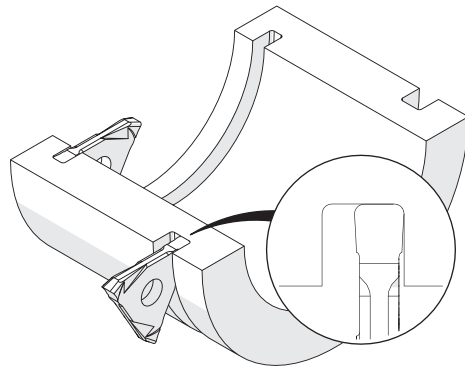
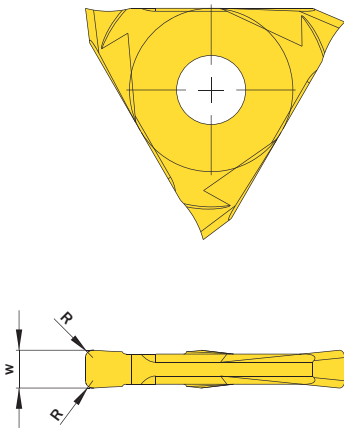


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0300.06 N

| | | | | | |
|----------------------|----------------|------------------------------|--|---|--|
| w +0,03 mm | R mm | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice P K M N S | Connectcode www.simtek.com/code |
|----------------------|----------------|------------------------------|--|---|--|

Fortgesetzte Tabelle Continued Table Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

| ▼ w = 3,0 mm | | ▼ w = 4,0 mm | |
|--------------|------|--------------|------|
| 3,0 | 0,05 | 4,0 | 0,05 |
| 3,0 | 0,2 | 4,0 | 0,2 |
| 3,0 | 0,4 | 4,0 | 0,4 |
| 3,0 | 0,6 | 4,0 | 0,6 |
| 3,0 | 0,8 | 4,0 | 0,8 |
| | | 4,0 | 1,2 |

Bestellbeispiel // Order example: **E12.0300.02 N X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



E12. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance
Beispielartikelnummer // Example Part number: **E12.0156.015 XN**

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn C4
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index