

# Abstechen

Verfügbar in verschiedenen Winkeln,  
 Breiten und mit/ohne geschliffener Spanformrinne.

# Parting Off

Available in different angles,  
 widths and with/without ground chip form channel.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f (außen//ext.) 0,08 mm/U	Vc Seite/Page 429

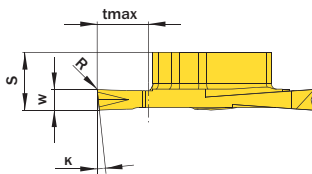
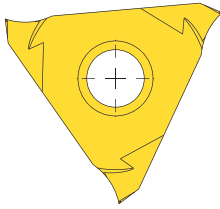
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**

SP  
HM

Legende  
Legend

354

Scan QR-Code  
 Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/311](http://www.simtek.info/cp/311)



Abbildungen ähnlich // Similar illustrations



! Bearbeitbare Materialien. Siehe unten.  
 Machineable materials. See below.

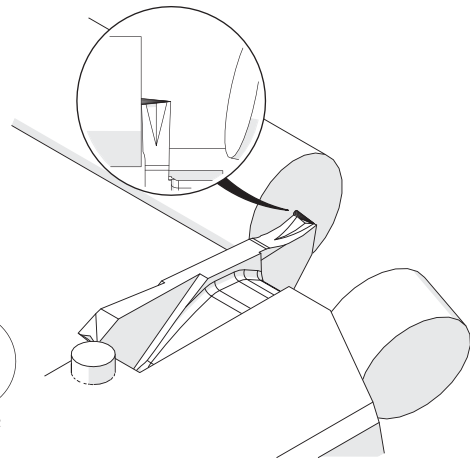


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.R200.05 PT R

W <sup>-0,05</sup> mm	K	Mit Spanformrinne With chip form channel	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
					P K M N S	mm	mm	mm	
<b>▼ w = 1,0 mm</b>									
1,0	6°	Nein / No	<b>TE3.R100.06 PS R</b>	AH0U	X800 X400	0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	6°	Ja / Yes	<b>TE3.R100.06 PT R</b>	AGJH	X800 X400	0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	6°	Ja / Yes	<b>TE3.R100.06 PV R</b>	AU7D	X800 X400	0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	12°	Nein / No	<b>TE3.R100.12 PS R</b>	AP4T	X800 X400	0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	12°	Ja / Yes	<b>TE3.R100.12 PT R</b>	ACYU	X800 X400	0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	12°	Ja / Yes	<b>TE3.R100.12 PV R</b>	AU7B	X800 X400	0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
<b>▼ w = 1,6 mm</b>									
1,6	6°	Nein / No	<b>TE3.R160.06 PS R</b>	AJ3Y	X800 X400	0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
1,6	6°	Ja / Yes	<b>TE3.R160.06 PT R</b>	AMWZ	X800 X400	0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
1,6	6°	Ja / Yes	<b>TE3.R160.06 PV R</b>	AU7A	X800 X400	0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
<b>▼ w = 2,0 mm</b>									
2,0	5°	Nein / No	<b>TE3.R200.05 PS R</b>	ANAS	X800 X400	0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
2,0	5°	Ja / Yes	<b>TE3.R200.05 PT R</b>	AGZ7	X800 X400	0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
2,0	5°	Ja / Yes	<b>TE3.R200.05 PV R</b>	AU69	X800 X400	0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
2,0	12°	Nein / No	<b>TE3.R200.12 PS R</b>	A3DD	X800 X400	0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3 <span style="float: right; font-size: 8px;">new</span>

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.R200.05 PT R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

TE3.R...PS R: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums // For a wide variety of workpiece materials.

TE3.R...PT R / TE3.R...PV R:

Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums sowie besonders für langspanendes Material. Bitte stimmen Sie sich im Zweifel mit unserer technischen Fachberatung ab: +49 7473 9517-140 oder support@simtek.com // For a wide variety of workpiece materials as well as especially for long-chipping materials. Please contact our technical support in case of doubt: +49 7473 9517-140 or support@simtek.com

simturn AX  
simturn DX  
simturn PX  
simturn H2  
simturn K2  
simturn C4  
simturn GX  
simturn E3  
simturn E12  
simturn FX  
simturn Decolletage  
simturn OA  
Index