

## Einstecken und Profildrehen

CNC-Feindrehen.

## Grooving and Profiling

CNC profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,04 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**361, 362, 363, 364, 365, 367, 368**



SP SP  
 CBN HM  
 Legende Legend **389**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/506](http://www.simtek.info/cp/506)

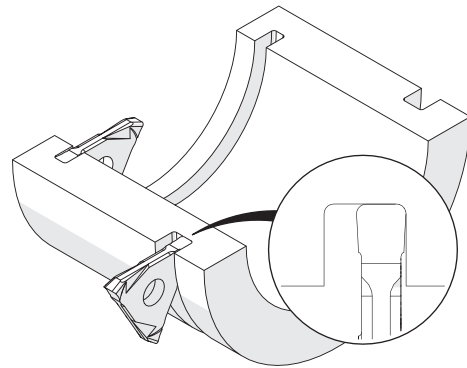
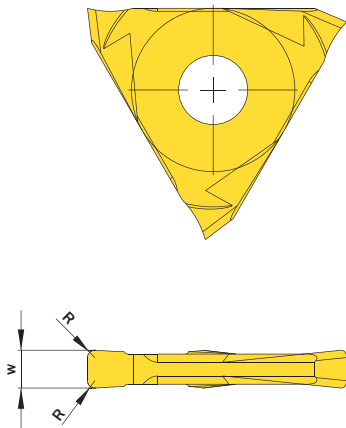


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0300.06 N

$w^{+0,03}$ mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Unsere erste Wahl Our first choice P K M N S	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>
<b>▼ w = 1,0 mm</b>					
1,0	0,05	<b>E12.0100.00 N</b>	AMFH	X800 X400	E12.A1 E12.A2
1,0	0,2	<b>E12.0100.02 N</b>	AP31	X800 X400	E12.A1 E12.A2
<b>▼ w = 1,5 mm</b>					
1,5	0,05	<b>E12.0150.00 N</b>	AKVM	X800 X400	E12.A1 E12.A2
1,5	0,2	<b>E12.0150.02 N</b>	AEWQ	X800 X400	E12.A1 E12.A2
<b>▼ w = 2,0 mm</b>					
2,0	0,05	<b>E12.0200.00 N</b>	AEVK	X800 X400	E12.A1 E12.A2
2,0	0,2	<b>E12.0200.02 N</b>	AB41	X800 X400	E12.A1 E12.A2
2,0	0,4	<b>E12.0200.04 N</b>	AFS9	X800 X400	E12.A1 E12.A2
<b>▼ w = 2,5 mm</b>					
2,5	0,05	<b>E12.0250.00 N</b>	AG51	X800 X400	E12.A2 E12.B2
2,5	0,2	<b>E12.0250.02 N</b>	AGZ8	X800 X400	E12.A2 E12.B2
2,5	0,4	<b>E12.0250.04 N</b>	AECQ	X800 X400	E12.A2 E12.B2

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
 Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
 Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **E12.0100.00 N X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



E12. **w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits** . **R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits** Toleranz // Tolerance  
 Beispielartikelnummer // Example Part number: **E12.0156.015 XN**