

# Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen.  
 Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 28,3 mm.

# General Groove Milling

General groove milling.  
 For use in bores as of minimum bore diameter 28,3 mm.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| fzm  | hmax           | Vc                    |
| <b>0,01 mm</b>                                     | <b>0,02 mm</b> | <b>Seite/Page 638</b> |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**556, 559, 560, 561**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**461**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 645), H01 (Seite/Page 646)**

SP

Legende

HM

Legende

650

Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/377](http://www.simtek.info/cp/377)

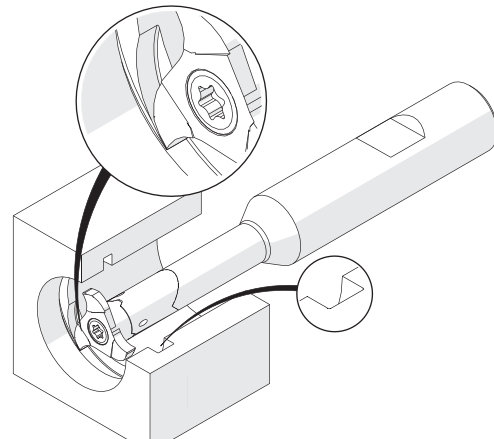
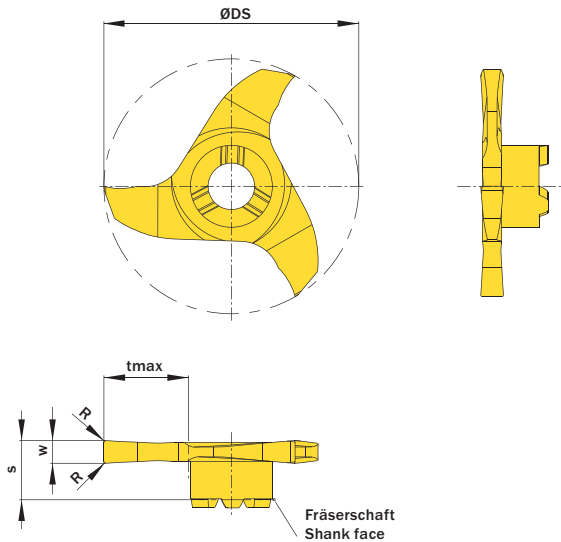


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: V28.0250.02.09 G

| w <sup>-0,02</sup> | Nutnennbreite<br>Nominal width of groove | R   | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | tmax | s   | ØDS  | Anzahl Schneiden<br>Number of cutting edges | Connectcode<br>www.simtek.com/code   |
|--------------------|--|-----|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|-----|------|---|--|
| mm                 | mm                                       | mm  | mm  |                              |                                   | P M K N S                             | mm   | mm  | mm   |   |  |
| 1,5                | -  | 0,2 | 28,3                                      | <b>V28.0150.02.09 G</b>      | AC15                              | X800 GT42                             | 9,3  | 6,5 | 28,0 | 3   | VD09.0   |
| 1,6                | -  | 0,2 | 28,3                                      | <b>V28.0160.02.09 G</b>      | A5PD                              | X800 GT42                             | 9,3  | 6,5 | 28,0 | 3   | VD09.0 <span style="font-size: 8px; background-color: black; color: white; padding: 1px;">new</span> |
| 2,0                | -  | 0,2 | 28,3                                      | <b>V28.0200.02.09 G</b>      | AM94                              | X800 GT42                             | 9,3  | 6,5 | 28,0 | 3   | VD09.0   |
| 2,5                | -  | 0,2 | 28,3                                      | <b>V28.0250.02.09 G</b>      | AD74                              | X800 GT42                             | 9,3  | 6,5 | 28,0 | 3   | VD09.0   |

Bestellbeispiel // Order example: **V28.0200.02.09 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)