

Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen.
 Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 12,0 mm.

General Groove Milling

General groove milling.
 For use in bores as of minimum bore diameter 12,0 mm.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) | | |
|--|----------------|-----------------------|
| fzm | hmax | Vc |
| 0,02 mm | 0,03 mm | Seite/Page 638 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
485, 486, 487, 488, 489

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
461

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
ALL (Seite/Page 645), H01 (Seite/Page 646)

SP

Legende

HM

Legend

650

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/366

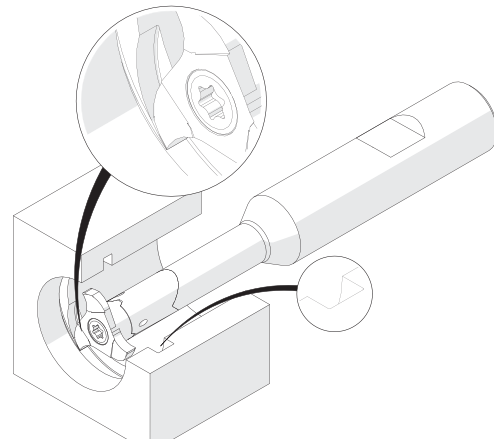
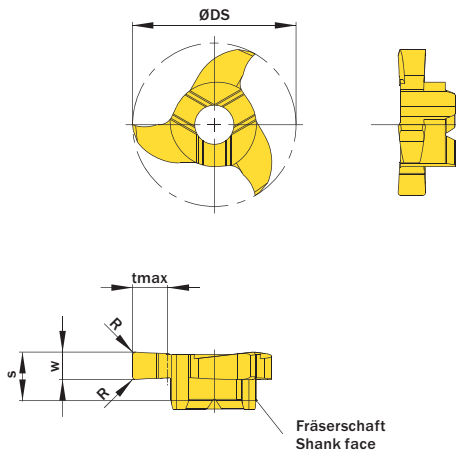


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: P12.0250.02 G

| w ^{+0,02} | Nutnenbreite Nominal width of groove | R | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | tmax | s | ØDS | Anzahl Schneiden Number of cutting edges | Connectcode www.simtek.com/code |
|--------------------|---|-----|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|-----|------|---|--|
| mm | mm | mm | mm | | | P M K N S | mm | mm | mm | | |
| 1,5 | - | 0,2 | 12,0 | P12.0150.02 G | AM2N | X800 GT42 | 2,5 | 3,5 | 11,7 | 3 | PD06.0 |
| 1,575 | - | 0,2 | 12,0 | P12.0157.02 G | APGW | X800 GT42 | 2,5 | 3,5 | 11,7 | 3 | PD06.0 inch |
| 2,0 | - | 0,2 | 12,0 | P12.0200.02 G | APVD | X800 GT42 | 2,5 | 3,5 | 11,7 | 3 | PD06.0 |
| 2,388 | - | 0,2 | 12,0 | P12.0239.02 G | ADHQ | X800 GT42 | 2,5 | 3,5 | 11,7 | 3 | PD06.0 new inch |
| 2,5 | - | 0,2 | 12,0 | P12.0250.02 G | ABHM | X800 GT42 | 2,5 | 3,5 | 11,7 | 3 | PD06.0 |
| 3,0 | - | 0,2 | 12,0 | P12.0300.02 G | A019 | X800 GT42 | 2,5 | 3,5 | 11,7 | 3 | PD06.0 |

Bestellbeispiel // Order example: **P12.0200.02 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual | P12. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance
 Beispielpartikelnummer // Example Part number: **P12.0179.030 XG**