

Fräserschaft, zylindrisch (vgl. DIN 1835 A)

Stahl-Ausführung mit Aufnahme nach DIN 1835 A.

Milling cutter shank, cylindrical (DIN 1835 A)

Steel type with shank according to DIN 1835 A.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

**4,5 Nm**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**474**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 645)**



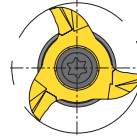
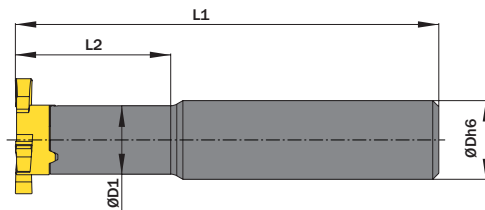
Legende **650**  
 Legend



Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/273](http://www.simtek.info/cp/273)

Whistle-Notch Aufnahme auf Anfrage erhältlich.  
 Whistle-Notch fixation available upon request.



ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Mit Kühlmittelzufuhr With through coolant supply	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>
▼ ØDh6 = 10,0 mm									
10,0	9,0	17,0	<b>U18.1009.17 A ST</b>	AM1T	Nein / No	60,0	U M4x12 T15F	T15F	UD09.0
▼ ØDh6 = 12,0 mm									
12,0	9,0	18,0	<b>U18.1209.18 A ST</b>	AV6D	Ja / Yes	80,0	U M4x12 T15F	T15F	UD09.0
▼ ØDh6 = 13,0 mm									
13,0	9,0	25,0	<b>U18.1309.25 A ST</b>	AKZ5	Nein / No	70,0	U M4x12 T15F	T15F	UD09.0
▼ ØDh6 = 15,875 mm									
15,875	9,0	18,0	<b>U18.0.625.09.18 A ST</b>	AN7U	Ja / Yes	80,0	U M4x12 T15F	T15F	UD09.0
▼ ØDh6 = 16,0 mm									
16,0	9,0	18,0	<b>U18.1609.18 A ST</b>	AGU5	Ja / Yes	80,0	U M4x12 T15F	T15F	UD09.0

Inch

Bestellbeispiel // Order example: **U18.1609.18 A ST**