

## Allgemeines Nutfräsen in Leichtmetall

Nutfräsen gerader Nutformen in Bohrungen ab Bohrungsdurchmesser 12,0 mm. Durch hochpositive Schneidengeometrie besonders geeignet für Leichtmetalle.

## General Groove Milling in light alloys

General groove milling in bores as of bore diameter 12,0 mm. Highpositive rake angle for use in light alloys.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm <b>0,02 mm</b>	hmax <b>0,03 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 638</b>
-----------------------	------------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**485, 486, 487, 488, 489**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**462**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 645), H01 (Seite/Page 646)**



SP
HM
LM
 Legende Legend **650**  
 Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/354](http://www.simtek.info/cp/354)

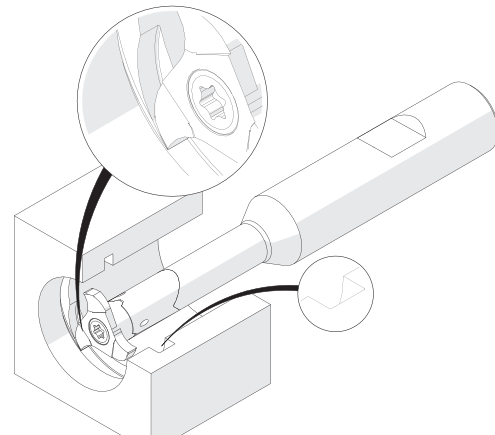
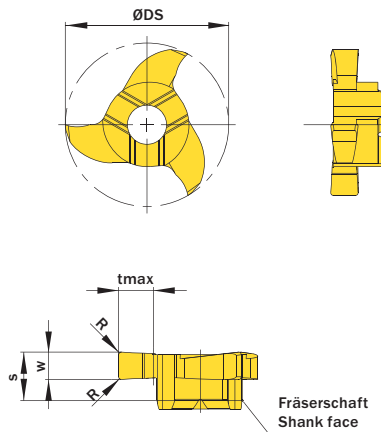


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug. Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: P12.0200.42 C

w <sup>+0,02</sup> mm	Nutnenbreite Nominal width of groove mm	R mm	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice		tmax mm	S mm	ØDS mm	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
						P M K N S	GT					
1,5	-	0,2	12,0	<b>P12.0150.42 C</b>	AKVT	X800	GT42	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0
2,0	-	0,2	12,0	<b>P12.0200.42 C</b>	AMPQ	X800	GT42	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0
2,5	-	0,2	12,0	<b>P12.0250.42 C</b>	AKX9	X800	GT42	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0

Bestellbeispiel // Order example: **P12.0250.42 C X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



P12. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance **C**  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **P12.0179.030 XG C**

simmill AX  
simmill PMX  
simmill PX  
simmill SX  
simmill UX  
simmill VX  
simmill H2  
simmill K2  
simmill MX  
simmill OS  
Index