

Ausdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 6,2 mm.

Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 6,2 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

28, 29, 31, 36, 22, 42, 45, 46, 50,
51, 52, 53, 54, 55, 56, 58, 61, 62,
64, 65, 66, 67, 68, 69

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

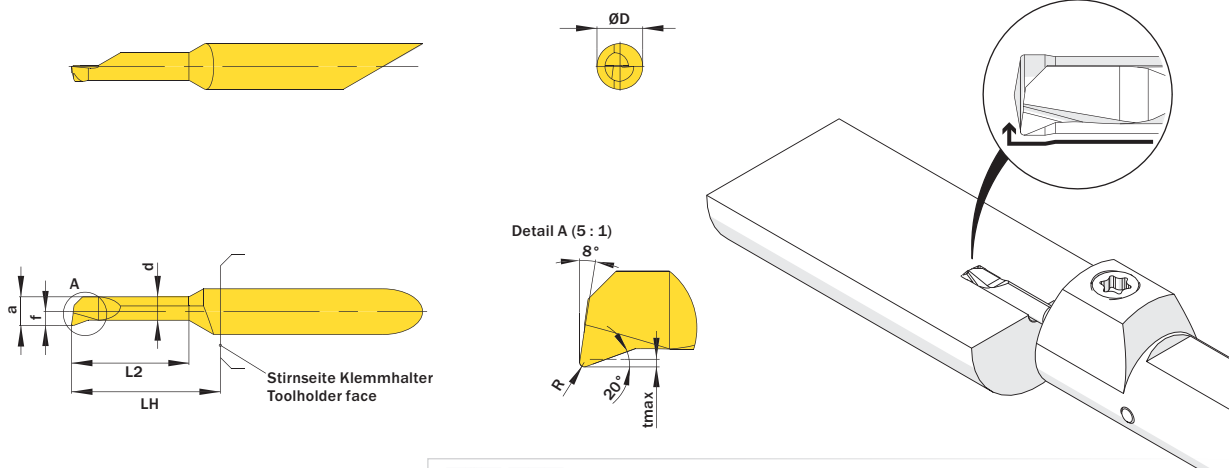
70

SP
HM
R

Legende
Legend **139**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1042



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22
Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | R | Kühlmittelzufuhr Through coolant supply | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | d | f | LH | tmax | Connectcode www.simtek.com/code |
|----|----|---|----|--|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|------|------------------------------------|
| mm | mm | mm | mm | | | | P K M N S | mm | mm | mm | mm | mm | |

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 6,2 mm

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|-----|------|---|------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|-----|---|-------|---|-------|
| 6,0 | 15,2 | 6,2 | 0,2 | + | A06.1830.15.62.20 YR/L | R AG74 | AGKE | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 18,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 20,3 | 6,2 | 0,05 | + | A06.1830.20.62.05 YR/L | R AEF5 | AQ95 | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 23,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 20,3 | 6,2 | 0,2 | + | A06.1830.20.62.20 YR/L | R AHDQ | AK50 | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 23,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 25,4 | 6,2 | 0,2 | + | A06.1830.25.62.20 YR/L | R AMJG | ADFD | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 28,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 30,5 | 6,2 | 0,05 | + | A06.1830.30.62.05 YR/L | R AMDL | ATVY | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 33,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 30,5 | 6,2 | 0,2 | + | A06.1830.30.62.20 YR/L | R AFDC | AKDU | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 33,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 35,6 | 6,2 | 0,2 | + | A06.1830.35.62.20 YR/L | R ABT1 | AEG8 | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 38,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 40,6 | 6,2 | 0,2 | + | A06.1830.40.62.20 YR/L | R AC3S | AEQ0 | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 43,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 50,8 | 6,2 | 0,2 | + | A06.1830.50.62.20 YR/L | R A2AH | A4YD | X800 | X400 | 5,95 | 5,25 | 2,95 | 53,0 | 0,5 | R | A06.R | L | A06.L |

▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,2 mm

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|---|------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|-----|---|-------|---|-------|
| 7,0 | 25,4 | 7,2 | 0,2 | + | A07.1835.25.72.20 YR/L | R APJJ | ADX9 | X800 | X400 | 6,95 | 6,25 | 3,45 | 28,0 | 0,5 | R | A07.R | L | A07.L |
| 7,0 | 30,5 | 7,2 | 0,2 | + | A07.1835.30.72.20 YR/L | R AHXT | AJTS | X800 | X400 | 6,95 | 6,25 | 3,45 | 33,0 | 0,5 | R | A07.R | L | A07.L |
| 7,0 | 35,6 | 7,2 | 0,2 | + | A07.1835.35.72.20 YR/L | R AMGJ | AJZQ | X800 | X400 | 6,95 | 6,25 | 3,45 | 38,0 | 0,5 | R | A07.R | L | A07.L |
| 7,0 | 40,6 | 7,2 | 0,2 | + | A07.1835.40.72.20 YR/L | R ABCQ | AC04 | X800 | X400 | 6,95 | 6,25 | 3,45 | 43,0 | 0,5 | R | A07.R | L | A07.L |
| 7,0 | 45,7 | 7,2 | 0,2 | + | A07.1835.45.72.20 YR/L | R AMXA | ACW5 | X800 | X400 | 6,95 | 6,25 | 3,45 | 48,0 | 0,5 | R | A07.R | L | A07.L |
| 7,0 | 50,8 | 7,2 | 0,2 | + | A07.1835.50.72.20 YR/L | R AKWE | AM5B | X800 | X400 | 6,95 | 6,25 | 3,45 | 53,0 | 0,5 | R | A07.R | L | A07.L |
| 7,0 | 60,8 | 7,2 | 0,2 | + | A07.1835.60.72.20 YR | A2AJ | | X800 | X400 | 6,95 | 6,25 | 3,45 | 63,0 | 0,5 | | | | A07.R |

Bestellbeispiel // Order example: A06.1830.15.62.20 YR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

Die Werkzeugreihe simturn D07, bietet für das Ausdrehen von Bohrungen ab Ø 7,0 mm eine modulare Lösung bestehend aus einem Adapter für simturn A06 Trägerwerkzeuge und stirnseitig verschraubten simturn D07 Schneidplatten.

The product group simturn D07 provides a modular solution for boring applications in bores as of Ø 7,0 mm. The system consists of an adapter for simturn A06 toolholders and the cutting inserts simturn D07.

Adapter auf Seite // Adapter on page 162 | Schneidplatten // Cutting inserts 168

