

## Einstecken und Profildrehen

CNC-Feindrehen.

## Grooving and Profiling

CNC profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

|           |                |
|-----------|----------------|
| f         | Vc             |
| 0,04 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**361, 362, 363, 364, 365, 367, 368**



SP SP  
 CBN HM  
 Legende Legend **389**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/506](http://www.simtek.info/cp/506)

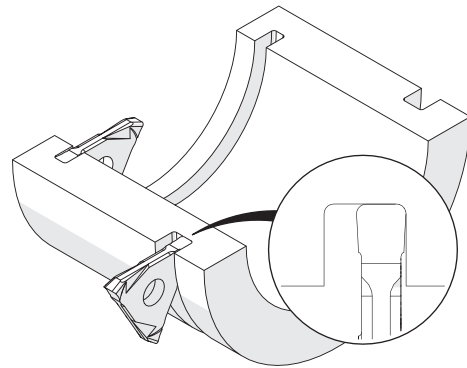
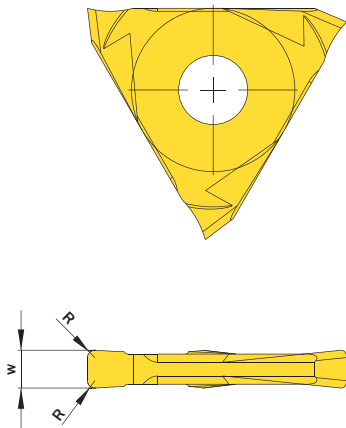


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0300.06 N

| w <sup>+0,03</sup><br>mm | R<br>mm | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice<br>P K M N S | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|--------------------------|---------|------------------------------|-----------------------------------|--|------------------------------------|
| <b>▼ w = 1,0 mm</b>      |         |                              |                                   |  |                                    |
| 1,0                      | 0,05    | <b>E12.0100.00 N</b>         | AMFH                              | X800 X400  | E12.A1 E12.A2                      |
| 1,0                      | 0,2     | <b>E12.0100.02 N</b>         | AP31                              | X800 X400  | E12.A1 E12.A2                      |
| <b>▼ w = 1,5 mm</b>      |         |                              |                                   |  |                                    |
| 1,5                      | 0,05    | <b>E12.0150.00 N</b>         | AKVM                              | X800 X400  | E12.A1 E12.A2                      |
| 1,5                      | 0,2     | <b>E12.0150.02 N</b>         | AEWQ                              | X800 X400  | E12.A1 E12.A2                      |
| <b>▼ w = 2,0 mm</b>      |         |                              |                                   |  |                                    |
| 2,0                      | 0,05    | <b>E12.0200.00 N</b>         | AEVK                              | X800 X400  | E12.A1 E12.A2                      |
| 2,0                      | 0,2     | <b>E12.0200.02 N</b>         | AB41                              | X800 X400  | E12.A1 E12.A2                      |
| 2,0                      | 0,4     | <b>E12.0200.04 N</b>         | AFS9                              | X800 X400  | E12.A1 E12.A2                      |
| <b>▼ w = 2,5 mm</b>      |         |                              |                                   |  |                                    |
| 2,5                      | 0,05    | <b>E12.0250.00 N</b>         | AG51                              | X800 X400  | E12.A2 E12.B2                      |
| 2,5                      | 0,2     | <b>E12.0250.02 N</b>         | AGZ8                              | X800 X400  | E12.A2 E12.B2                      |
| 2,5                      | 0,4     | <b>E12.0250.04 N</b>         | AECQ                              | X800 X400  | E12.A2 E12.B2                      |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
 Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
 Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **E12.0100.00 N X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



E12. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance  
 Beispielartikelnummer // Example Part number: **E12.0156.015 XN**