

# Gewindedrehen, Trapezgew., Innen, Teilprofil

Teilprofil für Innen-Trapezgewinde.

# Threading, Trapezoidal, Internal, Partial Profile

Partial profile for internal trapezoidal thread.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes  
**12 - 18**

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method  
**Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)**

Vc  
**Seite/Page 429**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

**28, 29, 31, 36, 37, 42, 45, 46, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 58, 61, 62, 64, 65, 66, 67, 68, 69**



Legende  
 Legend **139**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/773](http://www.simtek.info/cp/773)

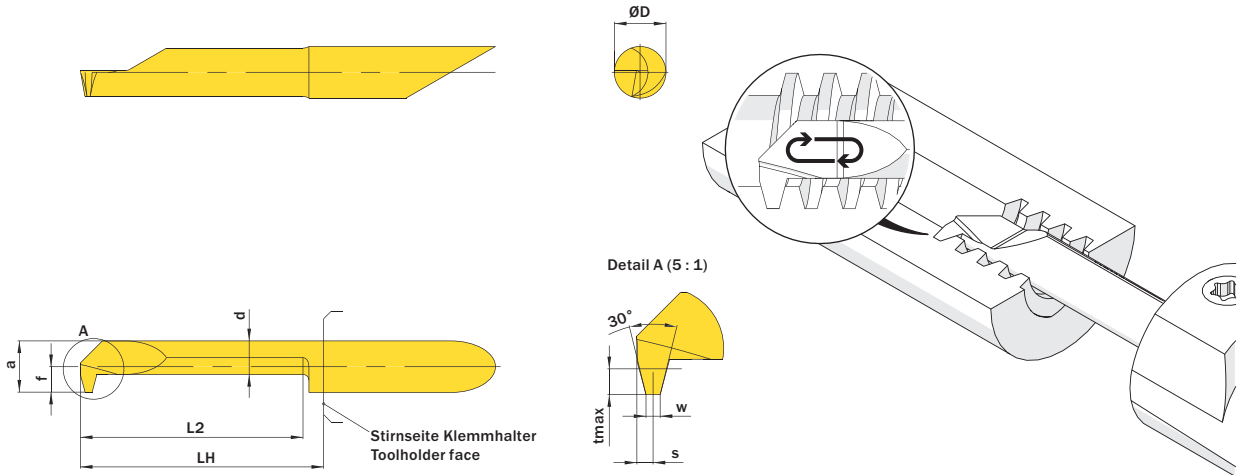
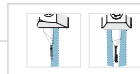


Abbildung zeigt / Drawing shows: A07.TR30.01.30.72 M R



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22  
 Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD  | Steigung (von Pitch (as of) | L2   | ØDmin (Min. Bohrung) / ØDmin (min. bore) | Kühlmittelzufuhr / Through coolant supply | Artikelnummer / Part number   | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl / Our first choice | a    | d    | f    | LH   | S    | tmax | w    | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|---|-----------------------------|------|--|---|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------------------------------------|
| mm  | mm                          | mm   | mm                                       |   |                               |                                   | P K M N S                            | mm   | mm   | mm   | mm   | mm   | mm   | mm   |                                    |
| <b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 6,2 mm</b> |                             |      |  |   |                               |                                   |                                      |      |      |      |      |      |      |      |                                    |
| 6,0   | 1,5                         | 20,3 | 6,2                                      | +   | <b>A06.TR15.01.20.62 MR/L</b> | R AF38 L ABDP                     | X800 X400                            | 5,95 | 4,9  | 2,95 | 23,0 | 0,6  | 0,9  | 0,47 | R A06.R L A06.L                    |
| 6,0   | 2,0                         | 20,3 | 6,2                                      | +   | <b>A06.TR20.01.20.62 MR/L</b> | R AAZ9 L AMPG                     | X800 X400                            | 5,95 | 4,55 | 2,95 | 23,0 | 0,75 | 1,25 | 0,6  | R A06.R L A06.L                    |
| <b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,2 mm</b> |                             |      |  |   |                               |                                   |                                      |      |      |      |      |      |      |      |                                    |
| 7,0   | 2,0                         | 20,3 | 7,2                                      | +   | <b>A07.TR20.01.20.72 MR/L</b> | R AHAK L AK4J                     | X800 X400                            | 6,95 | 5,05 | 3,45 | 23,0 | 0,75 | 1,25 | 0,59 | R A07.R L A07.L                    |
| 7,0   | 2,0                         | 30,5 | 7,2                                      | +   | <b>A07.TR20.01.30.72 MR/L</b> | R AGM5 L AEG5                     | X800 X400                            | 6,95 | 5,05 | 3,45 | 33,0 | 0,75 | 1,25 | 0,59 | R A07.R L A07.L                    |
| 7,0   | 3,0                         | 20,3 | 7,2                                      | +   | <b>A07.TR30.01.20.72 MR/L</b> | R AKCZ L AJGN                     | X800 X400                            | 6,95 | 4,55 | 3,45 | 23,0 | 1,1  | 1,75 | 0,96 | R A07.R L A07.L                    |
| 7,0   | 3,0                         | 30,5 | 7,2                                      | +   | <b>A07.TR30.01.30.72 MR/L</b> | R APWE L AKJD                     | X800 X400                            | 6,95 | 4,55 | 3,45 | 33,0 | 1,1  | 1,75 | 0,96 | R A07.R L A07.L                    |

Bestellbeispiel // Order example: **A07.TR30.01.30.72 MR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)