

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 16,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving.
For use in bores as of minimum bore diameter 16,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
159, 163

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
175

SP
CBN

SP
HM

R

Legende
Legend **213**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/842

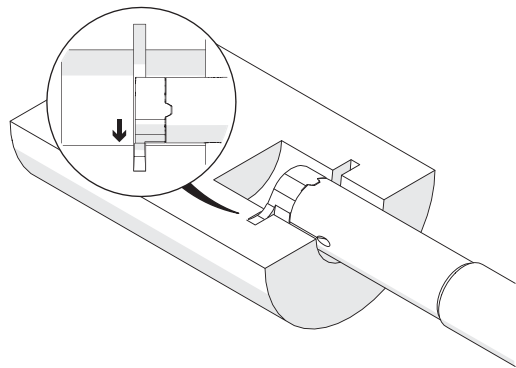
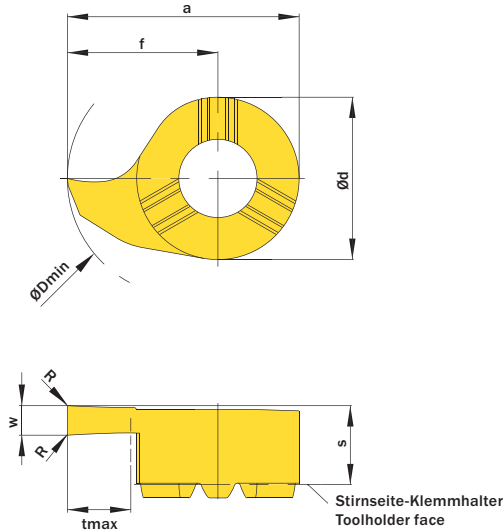


Abbildung zeigt / Drawing shows: D16.0200.00 G R

| w ^{+0,03} | Nutnenbreite Nominal width of groove | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | Ød | f | R | S | tmax | Connectcode www.simtek.com/code |
|--------------------|--|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|------|------------------------------------|
| mm | mm | mm | | | P K M N S | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |

Fortgesetzte Tabelle // Continued Table
Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

| | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|------|-------------------------|---------------|-----------|------|------|------|---|-----|-----|-----|
| 0,73 | 0,7 | 16,0 | D16.0070.00 ZR/L | R AF7C L AN2X | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,2 | 1,2 | D16 |
| 0,787 | - | 16,0 | D16.0078.00 ZR/L | R AMHC L AHKC | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,2 | 1,3 | D16 |
| 0,83 | 0,8 | 16,0 | D16.0080.00 ZR/L | R AATC L AFUU | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,2 | 1,3 | D16 |
| 0,93 | 0,9 | 16,0 | D16.0090.00 ZR/L | R ADHV L ABYM | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,2 | 1,5 | D16 |
| 1,0 | 1,0 | 16,0 | D16.0100.00 ZR/L | R AHE1 L AMU9 | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,2 | 1,3 | D16 |
| 1,2 | 1,1 | 16,0 | D16.0110.00 GR/L | R AKCH L AGF2 | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 1,4 | 1,3 | 16,0 | D16.0130.00 GR/L | R AEQ6 L ADJ0 | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 1,5 | - | 16,0 | D16.0150.00 GR/L | R AEX2 L ACK6 | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 1,575 | - | 16,0 | D16.0157.00 GR/L | R APGQ L AHAE | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 1,7 | 1,6 | 16,0 | D16.0160.00 GR/L | R ANNC L AGBT | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 2,0 | - | 16,0 | D16.0200.00 GR/L | R ACXX L APFT | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 2,5 | - | 16,0 | D16.0250.00 GR/L | R AAMN L AA16 | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 3,0 | - | 16,0 | D16.0300.00 GR/L | R AHSW L AHXD | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 3,5 | - | 16,0 | D16.0350.00 GR/L | R ADH9 L AFEH | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |
| 4,0 | - | 16,0 | D16.0400.00 GR/L | R ACJ0 L AE9X | X800 X400 | 15,7 | 11,0 | 10,2 | - | 5,4 | 4,3 | D16 |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D16.0150.00 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



D16. w. 1/100 mm, 4 Stellen/Digits | R. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits | Toleranz // Tolerance R/L

Beispielartikelnummer // Example Part number: **D16.0156.015 XN R** oder/for **D16.0156.015 XN L**