

## Gewindedrehen, ACME, Teilprofil

Für ACME-Gewindeprofile. Für Innen- und Außenbearbeitung.

## Threading, ACME, Partial Profile

For ACME-thread profiles. For internal and external application.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

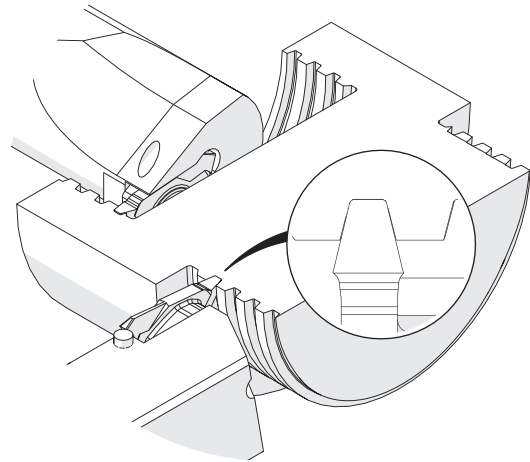
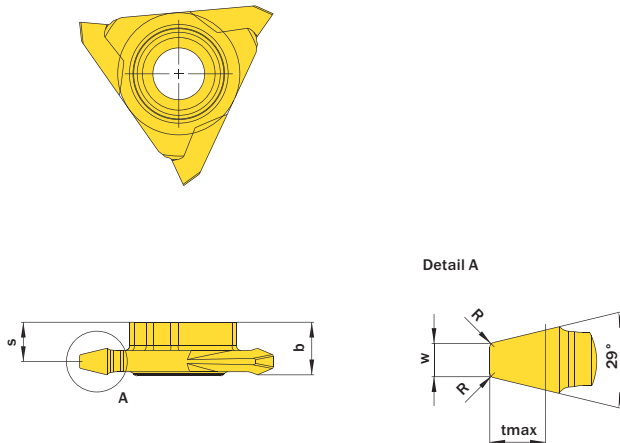
Anzahl Durchgänge (außen) // Number of passes (external) **10 - 14**Anzahl Durchgänge (innen) // Number of passes (internal) **12 - 18**Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method  
**Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)**Vc Seite/Page **442**Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**335, 336, 337, 338, 339, 340**Legende  
Legend **365**Oder besuchen Sie // Or Visit  
**www.simtek.info/cp/320**

Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.AC06.01 MR

| Gang/Zoll<br>Threads/inch | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Recommended cutting grades<br>You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode |      |      |      |      |      |   |  | b   | R    | S    | tmax | w    | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|---|--|-----|------|------|------|------|------------------------------------|
|                           |                              |                                   | P                                                                                                                                   | K    | M    | N    | S    | H    | O |  |     |      |      |      |      |                                    |
| 4                         | TE3.AC04.01 MR/L             | R ANK1 L AEUB                     | X800                                                                                                                                | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 |   |  | 5,8 | 0,3  | 3,1  | 3,52 | 2,19 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3            |
| 5                         | TE3.AC05.01 MR/L             | R APD5 L ANBB                     | X800                                                                                                                                | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 |   |  | 5,8 | 0,2  | 3,65 | 2,83 | 1,74 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3            |
| 6                         | TE3.AC06.01 MR/L             | R AC7C L AHJK                     | X800                                                                                                                                | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 |   |  | 5,8 | 0,2  | 4,25 | 2,39 | 1,44 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3            |
| 8                         | TE3.AC08.01 MR/L             | R AMJC L AA6W                     | X800                                                                                                                                | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 |   |  | 5,8 | 0,15 | 4,6  | 1,83 | 1,06 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3            |
| 10                        | TE3.AC10.01 MR/L             | R AFH3 L AMHD                     | X800                                                                                                                                | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 |   |  | 5,8 | 0,1  | 4,8  | 1,49 | 0,84 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3            |
| 12                        | TE3.AC12.01 MR/L             | R AKBD L ACM7                     | X800                                                                                                                                | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 |   |  | 5,8 | 0,1  | 4,9  | 1,25 | 0,69 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3            |
| 14                        | TE3.AC14.01 MR/L             | R ANWB L AHFT                     | X800                                                                                                                                | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 |   |  | 5,8 | -    | 5,0  | 1,09 | 0,59 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3            |
| 16                        | TE3.AC16.01 MR/L             | R AACK L AH4V                     | X800                                                                                                                                | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 |   |  | 5,8 | -    | 5,1  | 0,96 | 0,51 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3            |

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.AC10.01 MR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)