

# Gewindedrehen, Trapezgew., Innen, Teilprofil

Teilprofil für Innen-Trapezgewinde.

## Threading, Trapezoidal, Internal, Partial Profile

Partial profile for internal trapezoidal thread.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes  
**12 - 18**

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method  
**Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)**

Vc  
**Seite/Page 429**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

**28, 29, 31, 36, 37, 42, 45, 46, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 58, 61, 62, 64, 65, 66, 67, 68, 69**



Legende  
 Legend **139**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/773](http://www.simtek.info/cp/773)

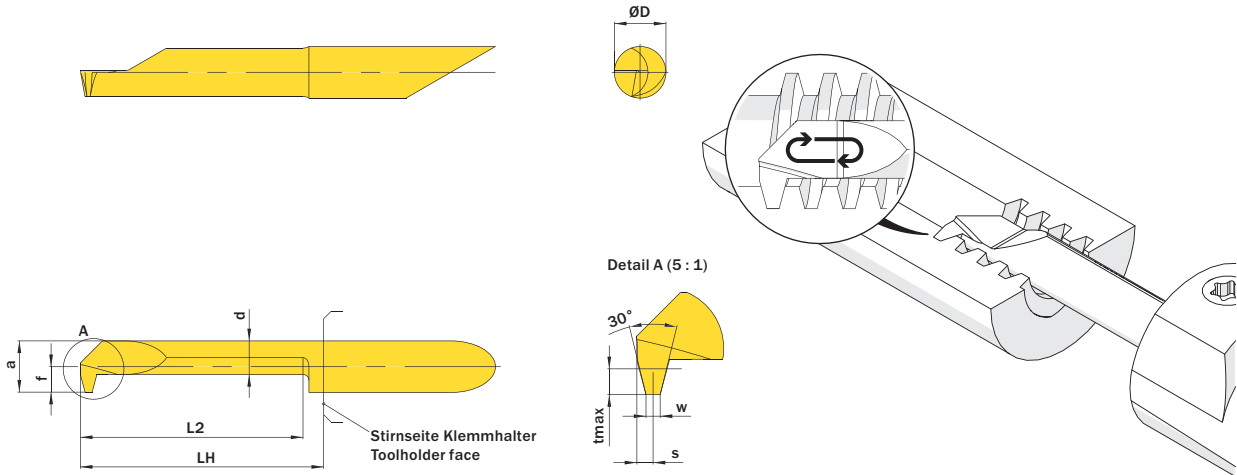
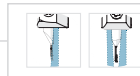


Abbildung zeigt / Drawing shows: A07.TR30.01.30.72 M R



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22  
 Additional information about through coolant supply on page 22

ØD	Steigung (von Pitch (as of)	L2	ØDmin (Min. Bohrung) / ØDmin (min. bore)	Kühlmittelzufuhr / Through coolant supply	Artikelnummer / Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl / Our first choice	a	d	f	LH	S	tmax	w	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm	mm				P K M N S	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 6,2 mm</b>															
6,0	1,5	20,3	6,2	+	<b>A06.TR15.01.20.62 MR/L</b>	R AF38 L ABDP	X800 X400	5,95	4,9	2,95	23,0	0,6	0,9	0,47	R A06.R L A06.L
6,0	2,0	20,3	6,2	+	<b>A06.TR20.01.20.62 MR/L</b>	R AAZ9 L AMPG	X800 X400	5,95	4,55	2,95	23,0	0,75	1,25	0,6	R A06.R L A06.L
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,2 mm</b>															
7,0	2,0	20,3	7,2	+	<b>A07.TR20.01.20.72 MR/L</b>	R AHAK L AK4J	X800 X400	6,95	5,05	3,45	23,0	0,75	1,25	0,59	R A07.R L A07.L
7,0	2,0	30,5	7,2	+	<b>A07.TR20.01.30.72 MR/L</b>	R AGM5 L AEG5	X800 X400	6,95	5,05	3,45	33,0	0,75	1,25	0,59	R A07.R L A07.L
7,0	3,0	20,3	7,2	+	<b>A07.TR30.01.20.72 MR/L</b>	R AKCZ L AJGN	X800 X400	6,95	4,55	3,45	23,0	1,1	1,75	0,96	R A07.R L A07.L
7,0	3,0	30,5	7,2	+	<b>A07.TR30.01.30.72 MR/L</b>	R APWE L AKJD	X800 X400	6,95	4,55	3,45	33,0	1,1	1,75	0,96	R A07.R L A07.L

Bestellbeispiel // Order example: **A07.TR30.01.30.72 MR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)