

# Nutenstechen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 6,2 mm.

# Grooving

For use in bores as of minimum bore diameter 6,2 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

|           |                |
|-----------|----------------|
| f         | Vc             |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

28, 31, 36, 42, 45, 50, 51, 53, 55,  
56, 58, 61, 62, 64, 65, 66, 67, 68,  
69

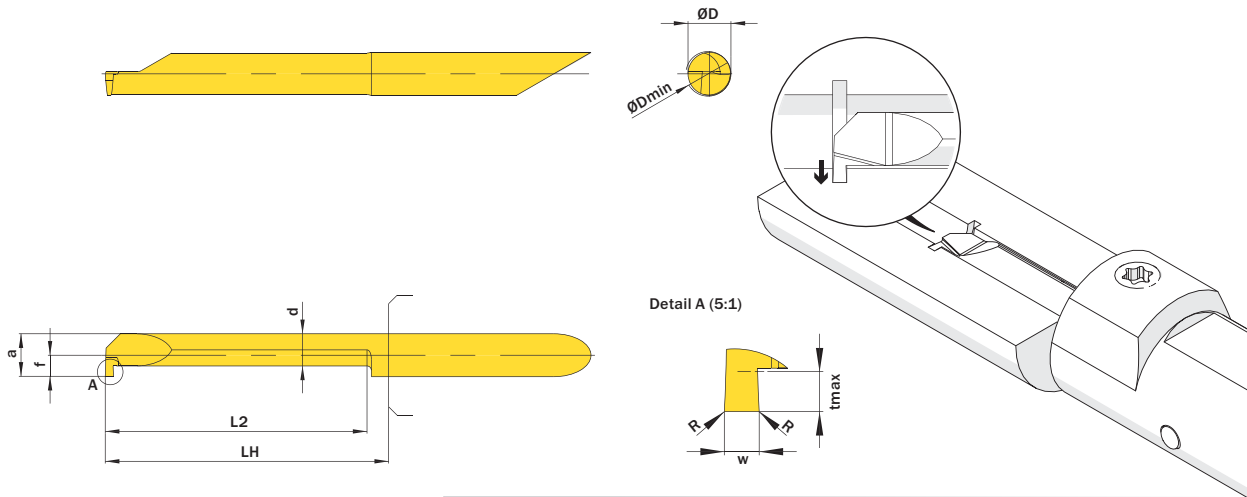
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

102



Legende  
Legend 139

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/798](http://www.simtek.info/cp/798)



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22  
Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD | w <sup>+0,03</sup> | L2 | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | Kühlmittelzufuhr<br>Through coolant supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | a  | d  | f  | LH | R  | tmax | Connectcode<br><a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a> |
|----|--------------------|----|---|--|------------------------------|---|---------------------------------------|----|----|----|----|----|------|---|
| mm | mm                 | mm | mm  |  |                              |   | P K M N S                             | mm | mm | mm | mm | mm | mm   |   |

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related items can be found on the previous page as well!

| ▼ w = 1,5 mm   |       |      |     |   |                     |               |           |      |      |      |      |   |     |                 |
|----------------|-------|------|-----|---|---------------------|---------------|-----------|------|------|------|------|---|-----|-----------------|
| 6,0            | 1,5   | 10,2 | 6,2 | + | A06.0150.10.62 GR/L | R ACH4 L ADTA | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 13,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,5   | 15,2 | 6,2 | + | A06.0150.15.62 GR/L | R ADPJ L AKTA | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 18,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,5   | 20,3 | 6,2 | + | A06.0150.20.62 GR/L | R AFH9 L AF35 | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 23,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,5   | 25,4 | 6,2 | + | A06.0150.25.62 GR/L | R AFHV L AJØP | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 28,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,5   | 30,5 | 6,2 | + | A06.0150.30.62 GR/L | R ANT7 L AGBØ | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 33,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,5   | 35,6 | 6,2 | + | A06.0150.35.62 GR/L | R ACUC L APT7 | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 38,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| ▼ w = 1,575 mm |       |      |     |   |                     |               |           |      |      |      |      |   |     |                 |
| 6,0            | 1,575 | 10,2 | 6,2 | + | A06.0157.10.62 GR/L | R AES5 L AK6U | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 13,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,575 | 15,2 | 6,2 | + | A06.0157.15.62 GR/L | R AJAB L AJYH | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 18,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,575 | 20,3 | 6,2 | + | A06.0157.20.62 GR/L | R ADAB L AJBY | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 23,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,575 | 25,4 | 6,2 | + | A06.0157.25.62 GR/L | R AJFE L AAAE | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 28,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,575 | 30,5 | 6,2 | + | A06.0157.30.62 GR/L | R AK3J L AK1G | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 33,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,575 | 35,6 | 6,2 | + | A06.0157.35.62 GR/L | R AMBZ L AHSN | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 38,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |
| 6,0            | 1,575 | 40,6 | 6,2 | + | A06.0157.40.62 GR/L | R AG12 L AH5K | X800 X400 | 5,95 | 3,95 | 2,95 | 43,0 | - | 1,8 | R A06.R L A06.L |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: A06.0150.20.62 GR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



A06. w, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits . L2, 1/1 mm, 2 Stellen/Digits .62. R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance R/L  
Beispielartikelnummer // Example Part number: A06.137.15.62.015 XN R oder/ or A06.137.15.62.015 XN L