

# Stechen, Sicherungsringnuten, mit hochpositivem Spanwinkel

Sicherungsringnuten, vgl. DIN 471/472 sowie DIN 983/984.  
Mit hochpositivem Spanwinkel, besonders geeignet für Leichtmetalle.

# Grooving, Circlip Ring Grooves, with high positive rake angle

Circlip ring grooves comp. to DIN 471/472 and DIN 983/984.  
With high positive rake angle, especially for light alloys.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,04 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

**361, 362, 363, 364, 365, 367, 368**

<b>SP</b>	<b>LM</b>	Legende	<b>389</b>
<b>HM</b>		Legend	

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/501](http://www.simtek.info/cp/501)

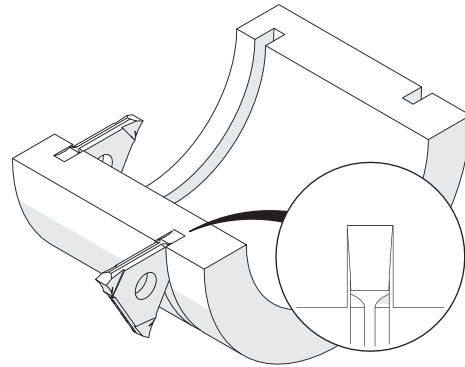
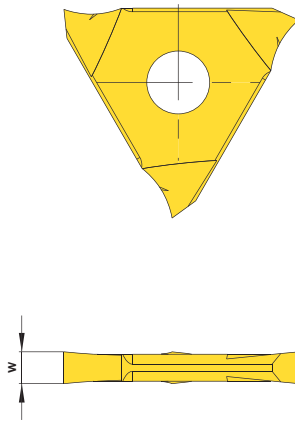


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0265.40 C

Nennbreite Nominal width of groove	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	w <sup>+0,03</sup>		Connectcode www.simtek.com/ccode
				mm	mm	
1,1	<b>E12.0110.40 C</b>	AGD1	X808 X408	1,2		E12.A1 E12.A2
1,3	<b>E12.0130.40 C</b>	AA6C	X808 X408	1,4		E12.A1 E12.A2
1,6	<b>E12.0160.40 C</b>	AGFW	X808 X408	1,7		E12.A1 E12.A2
1,85	<b>E12.0185.40 C</b>	ACVX	X808 X408	1,95		E12.A1 E12.A2
2,15	<b>E12.0215.40 C</b>	AENS	X808 X408	2,25		E12.A2 E12.B2
2,65	<b>E12.0265.40 C</b>	AFXA	X808 X408	2,75		<b>E12.B2</b>
3,15	<b>E12.0315.40 C</b>	AA3S	X808 X408	3,25		<b>E12.C3</b>
<b>4,15</b>	<b>E12.0415.40 C</b>	<b>AK3D</b>	<b>X808 X408</b>	<b>4,25</b>		<b>E12.D4</b>
5,15	<b>E12.0515.40 C</b>	AM1M	X808 X408	5,25		<b>E12.D4</b>

Bestellbeispiel // Order example: **E12.0130.40 C X808** (X808 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX  
simturn DX  
simturn PX  
simturn H2  
simturn K2  
simturn C4  
simturn GX  
simturn E3  
simturn E12  
simturn FX  
simturn Decolletage  
simturn OA  
Index