

Drehbearbeitung, vorwiegend außen // Mainly External Grooving and Turning
 simturn E12 > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

Stechen, Sicherungsringnuten, mit 0° Spanwinkel

Sicherungsringnuten, vgl. DIN 471/472 sowie DIN 983/984. Mit 0° Spanwinkel.

Grooving, Circlip Ring Grooves, With 0° Rake Angle

Circlip ring grooves comp. to DIN 471/472 and DIN 983/984. With 0° rake angle.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,04 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

361, 362, 363, 364, 365, 367, 368



SP Legende
HM Legend

389



Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/502

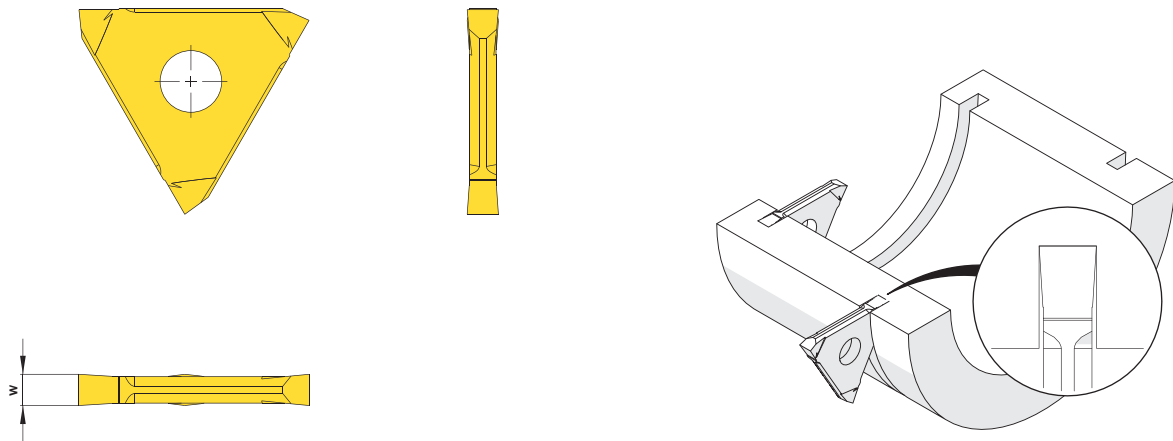


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0265.00 GU

| Nennbreite Nominal width of groove mm | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | | w ^{+0,03} mm | Connectcode www.simtek.com/code |
|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|---------|--------------------------|------------------------------------|
| | | | P | K M N S | | |
| 1,1 | E12.0110.00 GU | AAEQ | X808 | X408 | 1,2 | E12.A1 E12.A2 |
| 1,3 | E12.0130.00 GU | AFC2 | X808 | X408 | 1,4 | E12.A1 E12.A2 |
| 1,6 | E12.0160.00 GU | AK23 | X808 | X408 | 1,7 | E12.A1 E12.A2 |
| 1,85 | E12.0185.00 GU | ABVN | X808 | X408 | 1,95 | E12.A1 E12.A2 |
| 2,15 | E12.0215.00 GU | AMH2 | X808 | X408 | 2,25 | E12.A2 E12.B2 |
| 2,65 | E12.0265.00 GU | ABGY | X808 | X408 | 2,75 | E12.B2 |
| 3,15 | E12.0315.00 GU | AE6N | X808 | X408 | 3,25 | E12.C3 |
| 4,15 | E12.0415.00 GU | AGP6 | X808 | X408 | 4,25 | E12.D4 |
| 5,15 | E12.0515.00 GU | AC2Q | X808 | X408 | 5,25 | E12.D4 |

Bestellbeispiel // Order example: **E12.0185.00 GU X808** (X808 = Schneidstoff // Grade)