

# Nutenstechen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 5,2 mm.

# Grooving

For use in bores as of minimum bore diameter 5,2 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

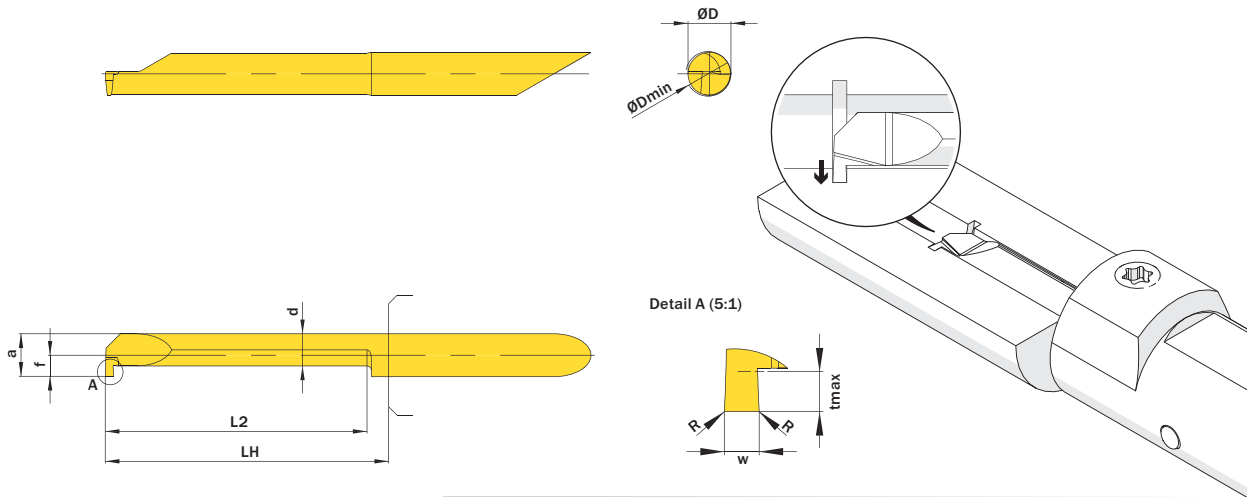
27, 28, 31, 33, 35, 36, 41, 42, 44,  
45, 50, 51, 53, 55, 56, 57, 58, 61,  
62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
102



Legende  
Legend 139

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/796](http://www.simtek.info/cp/796)



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22  
Additional information about through coolant supply on page 22

ØD	w <sup>+0,03</sup>	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Unsere erste Wahl Our first choice	a	d	f	LH	R	tmax	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>
mm	mm	mm	mm				P K M N S	mm	mm	mm	mm	mm	mm	

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related items can be found on the previous page as well!

▼ ØD = 5,0 mm															
5,0	2,0	10,2	5,2	+	A05.0200.10.52 GR/L	R AEKP	L ABTY	X800 X400	4,95	3,75	2,45	13,0	-	1,0	R A05.R L A05.L
5,0	2,0	15,2	5,2	+	A05.0200.15.52 GR/L	R ACHW	L AA3V	X800 X400	4,95	3,75	2,45	18,0	-	1,0	R A05.R L A05.L
5,0	2,0	20,3	5,2	+	A05.0200.20.52 GR/L	R AHTZ	L AJX6	X800 X400	4,95	3,75	2,45	23,0	-	1,0	R A05.R L A05.L
5,0	2,0	25,4	5,2	+	A05.0200.25.52 GR/L	R AMKP	L AMNF	X800 X400	4,95	3,75	2,45	28,0	-	1,0	R A05.R L A05.L
5,0	2,0	30,5	5,2	+	A05.0200.30.52 GR/L	R AF7J	L AHFX	X800 X400	4,95	3,75	2,45	33,0	-	1,0	R A05.R L A05.L
▼ ØD = 6,0 mm															
6,0	0,787	10,2	6,2	+	A06.0078.10.62 GR/L	R AC9Z	L AMAW	X800 X400	5,95	3,95	2,95	13,0	-	1,8	R A06.R L A06.L <span style="float:right">inch</span>
6,0	0,787	15,2	6,2	+	A06.0078.15.62 GR/L	R AN1C	L AGWT	X800 X400	5,95	3,95	2,95	18,0	-	1,8	R A06.R L A06.L <span style="float:right">inch</span>
6,0	0,787	20,3	6,2	+	A06.0078.20.62 GR/L	R AFQZ	L AFX4	X800 X400	5,95	3,95	2,95	23,0	-	1,8	R A06.R L A06.L <span style="float:right">inch</span>
6,0	0,787	25,4	6,2	+	A06.0078.25.62 GR/L	R AGDØ	L AJZ5	X800 X400	5,95	3,95	2,95	28,0	-	1,8	R A06.R L A06.L <span style="float:right">inch</span>
6,0	0,787	30,5	6,2	+	A06.0078.30.62 GR/L	R ACZD	L AMXV	X800 X400	5,95	3,95	2,95	33,0	-	1,8	R A06.R L A06.L <span style="float:right">inch</span>
6,0	0,787	35,6	6,2	+	A06.0078.35.62 GR/L	R ADAE	L AKZG	X800 X400	5,95	3,95	2,95	38,0	-	1,8	R A06.R L A06.L <span style="float:right">inch</span>

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **A06.0078.20.62 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



A05. [w. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) . [L2, 1/1 mm, 2 Stellen/Digits](#) .52. [R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) Toleranz // Tolerance R/L  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **A05.137.15.52.015 XN R** oder/ or **A05.137.15.52.015 XN L**



A05. [w. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) . [L2, 1/1 mm, 2 Stellen/Digits](#) .52. [R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) Toleranz // Tolerance R/L  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **A05.137.15.52.015 XN R** oder/ or **A05.137.15.52.015 XN L**

A06. [w. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) . [L2, 1/1 mm, 2 Stellen/Digits](#) .62. [R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) Toleranz // Tolerance R/L  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **A06.137.15.62.015 XN R** oder/ or **A06.137.15.62.015 XN L**