

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 10,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving.
For use in bores as of minimum bore diameter 10,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
156, 161, 164

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
175

SP

HM

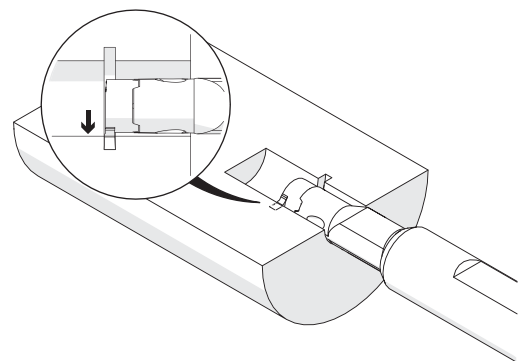
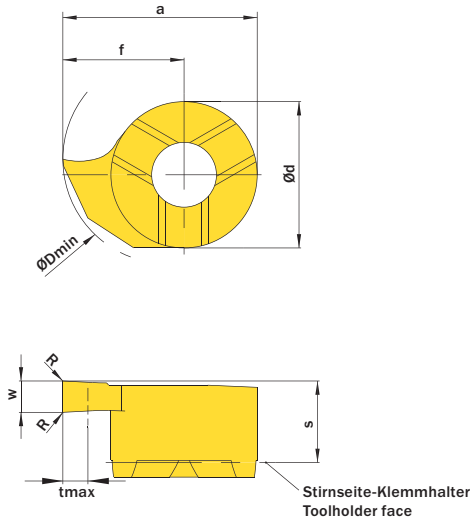
R

Legende
Legend

213

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/839



| w ^{+0,03} | Nutnenbreite Nominal width of groove | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | Ød | f | R | S | tmax | Connectcode www.simtek.com/code |
|--------------------|--|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|------|------------------------------------|
| mm | mm | mm | | | P K M N S | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |

Fortgesetzte Tabelle Continued Table
Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

| | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|------|----------------------------|---------------|-----------|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|
| 0,73 | 0,7 | 10,0 | D10.0070.00.10 GR/L | R AFSU L AAB2 | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,2 | D10 |
| 0,83 | 0,8 | 10,0 | D10.0080.00.10 GR/L | R AHQS L AGM7 | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,3 | D10 |
| 0,93 | 0,9 | 10,0 | D10.0090.00.10 GR/L | R AMHS L AG18 | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,5 | D10 |
| 1,0 | - | 10,0 | D10.0100.00.10 GR/L | R AH7V L APDY | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 1,2 | 1,1 | 10,0 | D10.0110.00.10 GR/L | R AC8U L ADN2 | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 1,4 | 1,3 | 10,0 | D10.0130.00.10 GR/L | R ANFZ L AG0G | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 1,5 | - | 10,0 | D10.0150.00.10 GR/L | R AG47 L AG0K | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 1,7 | 1,6 | 10,0 | D10.0160.00.10 GR/L | R ANVJ L AJV0 | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 2,0 | - | 10,0 | D10.0200.00.10 GR/L | R AAGC L APGT | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 2,388 | - | 10,0 | D10.0238.00.10 GR/L | R A07V L A07U | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 2,5 | - | 10,0 | D10.0250.00.10 GR/L | R AKZ9 L AH47 | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 3,0 | - | 10,0 | D10.0300.00.10 GR/L | R AJ38 L AKF5 | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |
| 3,175 | - | 10,0 | D10.0318.00.10 GR/L | R AF7U L ABBT | X800 X400 | 9,3 | 7,0 | 5,8 | - | 3,9 | 1,8 | D10 |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D10.0250.00.10 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



D10. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .10 Toleranz // Tolerance R/L
Beispielartikelnummer // Example Part number: **D10.0156.015.10 XN R** oder/ or **D10.0156.015.10 XN L**