



Fräsen von Fasen

Fasenfräsen beidseitig. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 9,6 mm.

Chamfering

Chamfering on both sides. For use in bores as of minimum bore diameter 9,6 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm 0,02 mm	hmax 0,03 mm	Vc Seite/Page 671
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 499, 500, 501, 502		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 483		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes ALL (Seite/Page 678), H07 (Seite/Page 682)		



SP
HM

Legende
Legend

683



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/404

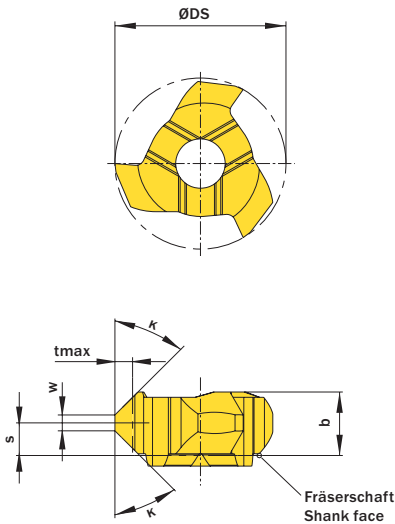


Abbildung zeigt / Drawing shows: P10.4545.35 F

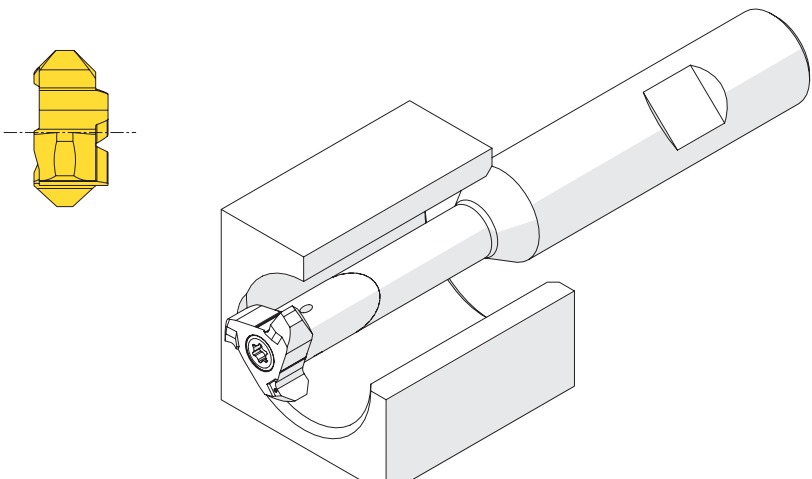


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

K	W	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode						b	S	tmax	ØDS	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code
	mm				mm	P	N	M	K	S						
45°	0,2	9,6	P09.4545.02 F	AA0U	X800	X510	GT42	X510	X400	3,37	1,7	1,4	9,3	3	PD06.0	
45°	0,9	10,0	P10.4545.35 F	AJHX	X800	X510	GT42	X510	X400	3,5	1,8	1,0	9,7	3	PD06.0 PD07.3	
45°	1,2	12,0	P12.4545.35 F	ABG0	X800	X510	GT42	X510	X400	3,5	1,8	0,8	11,7	3	PD06.0 PD07.3	

Bestellbeispiel // Order example: P09.4545.02 F X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)