

Einstecken und Profildrehen

CNC-Konturdrehen.

Grooving and Profiling

CNC profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.) 0,04 mm/U	f (innen//int.) 0,03 mm/U	Vc Seite/Page 429
------------------------------	------------------------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
323, 324, 325, 326, 327, 328

SP
CBN

SP
HM

R

Legende
Legend

354

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/309

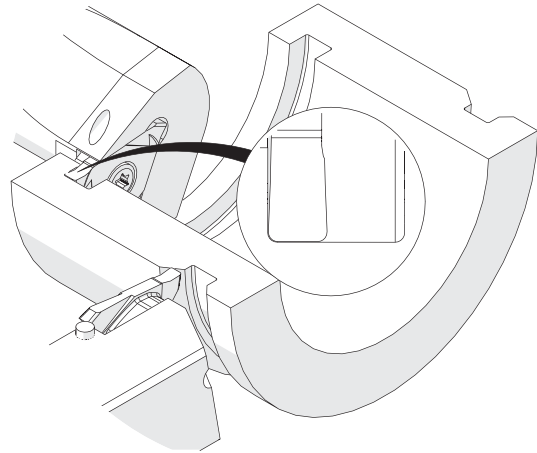
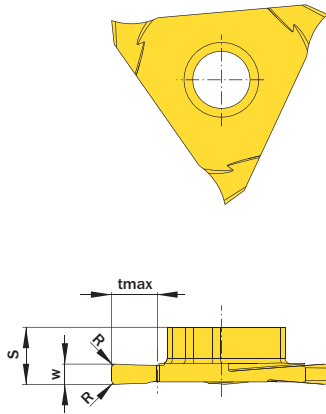


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0200.04 NR

w ±0,02 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode		Unsere erste Wahl Our first choice		S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code		
			P	K	M	N	S				
▼ R = 0,05 mm											
1,0	0,05	TE3.0100.005 N R/L	R	A1T4	L	A41Z	X808	X408	5,45	2,5	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 new
▼ R = 0,2 mm											
1,0	0,2	TE3.0100.02 N R/L	R	AUKW	L	AUKX	X808	X408	5,45	2,5	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
1,5	0,2	TE3.0150.02 N R/L	R	AGUC	L	AJCO	X808	X408	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
2,0	0,2	TE3.0200.02 N R/L	R	AAFU	L	AMG1	X800	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
2,388	0,2	TE3.0238.02 N R		A55T			X800	X400	5,6	5,0	TE3.R.5.3 new
2,5	0,2	TE3.0250.02 N R/L	R	AQHV	L	AQHW	X800	X400	5,55	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
3,0	0,2	TE3.0300.02 N R/L	R	AEY1	L	AJYY	X800	X400	5,55	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
3,175	0,2	TE3.0318.02 N R		A55V			X800	X400	5,6	5,0	TE3.R.5.3 new
4,0	0,2	TE3.0400.02 N R/L	R	ABXC	L	AB96	X800	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
4,75	0,2	TE3.0475.02 N R		A55X			X800	X400	5,6	5,0	TE3.R.5.3 new
▼ R = 0,4 mm											
2,0	0,4	TE3.0200.04 N R/L	R	AQMV	L	AQMW	X800	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
2,5	0,4	TE3.0250.04 N R/L	R	AG8Y	L	AGBH	X800	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
3,0	0,4	TE3.0300.04 N R/L	R	AQHY	L	AQHX	X800	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
4,0	0,4	TE3.0400.04 N R/L	R	ASE2	L	ASE1	X800	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
▼ R = 0,6 mm											
3,0	0,6	TE3.0300.06 N R/L	R	AT61	L	AT60	X800	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3
▼ R = 0,8 mm											
3,0	0,8	TE3.0300.08 N R/L	R	AT7T	L	AT7S	X800	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.0200.02 N R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



TE3. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance R/L

Beispielartikelnummer // Example Part number: **TE3.0156.015 XN R** oder/ or **TE3.0156.015 XN L**