

## Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Teilprofil

Mehrbereichswerkzeuge für verschiedene Steigungen.

## Threading, Metr. ISO, External, Partial Profile

Multi-purpose tools, usable for different pitches.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes **8 - 12**Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method  
**Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)**

Vc

**Seite/Page 442**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

**307, 309, 310, 312, 313, 314, 315**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

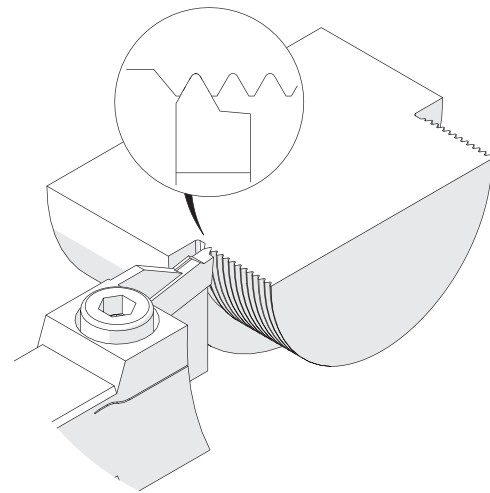
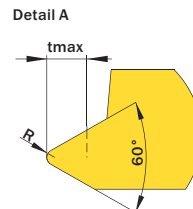
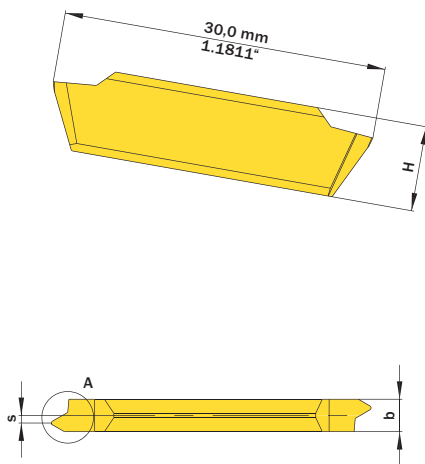
**T01 (Seite/Page 326)**Legende  
Legend **327**Scan  
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit  
**www.simtek.info/cp/524**

Abbildung zeigt / Drawing shows: G29.0915.01 S R

| Steigung (von)<br>Pitch (as of) | Steigung (bis)<br>Pitch (up to) | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Recommended cutting grades                                                                                                                                    | b   | H   | R    | tmax | S   | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|------|------|-----|------------------------------------|
| mm                              | mm                              |                              |                                   | <small>Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf<br/>www.simtek.com/webcode</small><br><small>You can find current availability and prices on<br/>www.simtek.com/webcode</small> |     |     |      |      |     |                                    |
| 1,0                             | 1,25                            | <b>G29.0610.01 S R/L</b>     | R AEYM L AGY3                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                                                                                                                                                | 3,3 | 7,9 | 0,14 | 0,81 | 0,8 | G29.03                             |
| 1,25                            | 1,5                             | <b>G29.0712.01 S R/L</b>     | R ACXW L APA9                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                                                                                                                                                | 3,3 | 7,9 | 0,18 | 0,96 | 0,8 | G29.03                             |
| 1,5                             | 1,75                            | <b>G29.0915.01 S R/L</b>     | R AENP L AC4U                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                                                                                                                                                | 3,3 | 7,9 | 0,22 | 1,1  | 0,7 | G29.03                             |
| 1,75                            | 2,0                             | <b>G29.1017.01 S R/L</b>     | R AJJD L AJ13                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                                                                                                                                                | 3,3 | 7,9 | 0,25 | 1,27 | 0,5 | G29.03                             |
| 2,0                             | 2,5                             | <b>G29.1220.01 S R/L</b>     | R AJGØ L AHS1                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                                                                                                                                                | 3,3 | 7,9 | 0,29 | 1,6  | 0,4 | G29.03                             |
| 2,5                             | 3,0                             | <b>G29.1525.01 SR/L</b>      | R AKXA L AJ3J                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                                                                                                                                                | 3,3 | 7,9 | 0,36 | 1,91 | 0,2 | G29.03                             |

Bestellbeispiel // Order example: **G29.1220.01 S R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Hinweise im Infobereich rechts oben.

Please read the additional notes mentioned in the information area on the top right corner of this page.