

Drehbearbeitung, vorwiegend außen // Mainly External Grooving and Turning
 simturn E12 > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

Stech- und Längsdrehen, Doppelspanformrille

Stechen und Längsdrehen, außen.
 Mit geschliffener doppelter Spanformrille.

Grooving and Turning, Two Ground Chip Form Channels

Grooving and turning, external.
 With two ground chip form channels.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
361, 362, 363, 364, 365, 367

SP

HM

389

Legende
Legend

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/505

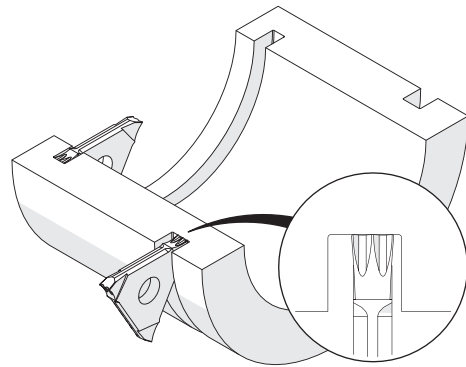
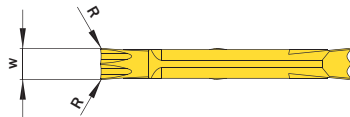
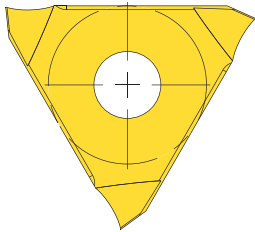


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0025.44 W

w -0,05 mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	R mm	Connectcode www.simtek.com/code
2,5	E12.0025.44 W	AHYP	P K M N S X800 X400	0,2	E12.A2 E12.B2

Bestellbeispiel // Order example: **E12.0025.44 W X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX

simturn DX

simturn PX

simturn H2

simturn K2

simturn C4

simturn GX

simturn E3

simturn E12

simturn FX

simturn Decolletage

simturn OA

Index