

# Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Vollprofil

Herstellung des vollständigen Gewindeprofils mit notwendiger Tiefe sowie Kopf- und Fußradien.

## Threading, Metr. ISO, external, full profile

For a complete thread profile with correct depth, top radius and bottom radius.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)
Anzahl Durchgänge // Number of passes <b>8 - 12</b>
Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method <b>Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)</b>
Vc Seite/Page <b>429</b>

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**

SP

HM

R

○

Legende  
Legend **354**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/313](http://www.simtek.info/cp/313)

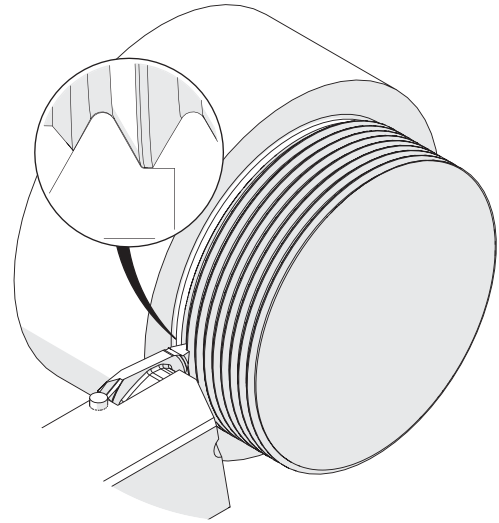
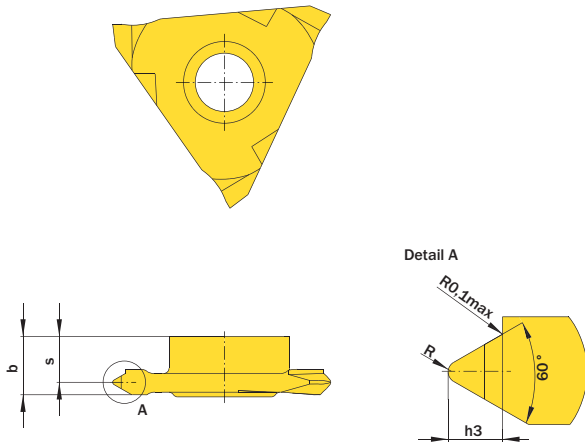


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.MT20.02 EM R

Steigung (von Pitch (as of)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice				b	h3	R	S	Connectcode www.simtek.com/code	
			P	K	M	S					R	L
0,5	<b>TE3.MT05.02 EM R/L</b>	R AV91 L AV92	X800	X400			5,6	0,31	0,07	4,8	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
0,75	<b>TE3.MT07.02 EM R/L</b>	R AQVT L ATWK	X800	X400			5,6	0,46	0,11	4,8	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
0,8	<b>TE3.MT08.02 EM R/L</b>	R ASFS L ATWM	X800	X400			5,6	0,49	0,12	4,7	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
1,0	<b>TE3.MT10.02 EM R/L</b>	R AFHK L ANBA	X800	X400			5,6	0,61	0,14	4,6	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
1,25	<b>TE3.MT12.02 EM R/L</b>	R ABFQ L AEP4	X800	X400			5,6	0,77	0,18	4,5	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
1,5	<b>TE3.MT15.02 EM R/L</b>	R AKFX L ABVJ	X800	X400			5,6	0,92	0,22	4,4	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
1,75	<b>TE3.MT17.02 EM R/L</b>	R AHWM L AJFB	X800	X400			5,6	1,07	0,25	4,1	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
<b>2,0</b>	<b>TE3.MT20.02 EM R/L</b>	R <b>ABX6</b> L <b>AHXC</b>	<b>X800</b>	<b>X400</b>			<b>5,6</b>	<b>1,23</b>	<b>0,29</b>	<b>4,1</b>	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
2,5	<b>TE3.MT25.02 EM R/L</b>	R ADA1 L AAXP	X800	X400			5,6	1,53	0,36	3,9	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
3,0	<b>TE3.MT30.02 EM R/L</b>	R AMUN L ANFC	X800	X400			5,6	1,84	0,43	3,8	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
3,5	<b>TE3.MT35.02 EM R/L</b>	R AP36 L AM6F	X800	X400			5,6	2,15	0,51	3,5	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
4,0	<b>TE3.MT40.02 EM R/L</b>	R AAAW L AAFC	X800	X400			5,6	2,45	0,58	3,6	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
5,0	<b>TE3.MT50.02 EM R/L</b>	R AB6F L AMYX	X800	X400			5,95	3,07	0,72	3,55	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
6,0	<b>TE3.MT60.02 EM R/L</b>	R AGXM L AMSW	X800	X400			6,6	3,68	0,87	3,5	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.MT15.02 EM R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX  
simturn DX  
simturn PX  
simturn H2  
simturn K2  
simturn C4  
simturn GX  
simturn E3  
simturn E12  
simturn FX  
simturn Decolletage  
simturn OA  
Index