



Poly-V-Riemennuten

Für Poly-V-Profile J, K und L.

Poly-V-Belt Grooves

For Poly-V-profiles J, K and L.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f (außen//ext.) 0,04 mm/U	Vc Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
335, 336, 337, 338, 339, 340



Legende
Legend 365



Scan
QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/344

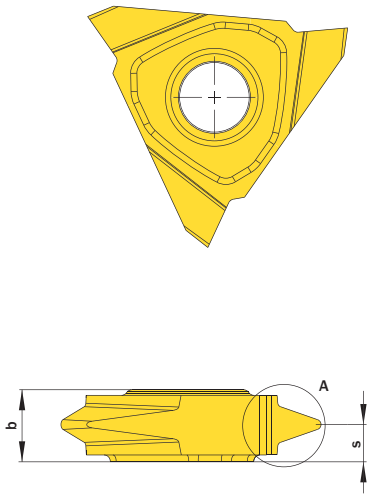
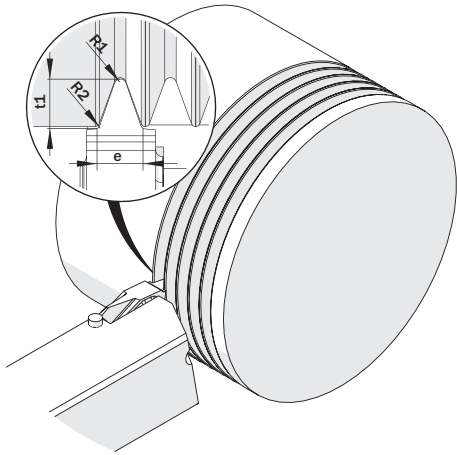
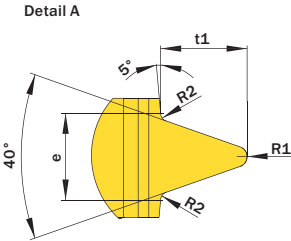


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0356.00 JR



e ±0,025	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode						Profil Profile	b	R1	R2	S	t1	Connectcode www.simtek.com/code
			P	K	M	N	S	H							
mm															
2,34	TE3.0223.00 JR/L	R AHDF L AK8P	X800	X400	GX79	X500	X400	J	5,8	0,25	0,2	4,25	2,3	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
3,56	TE3.0356.00 JR/L	R AB95 L AP4U	X800	X400	GX79	X500	X400	K	5,8	0,35	0,25	3,45	3,69	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
4,7	TE3.0470.00 JR/L	R AP4W L AP4V	X800	X400	GX79	X500	X400	L	5,45	0,33	0,4	2,72	5,02	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	

Bestellbeispiel // Order example: TE3.0223.00 JR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)