

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 11,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving.
For use in bores as of minimum bore diameter 11,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
156, 161, 164

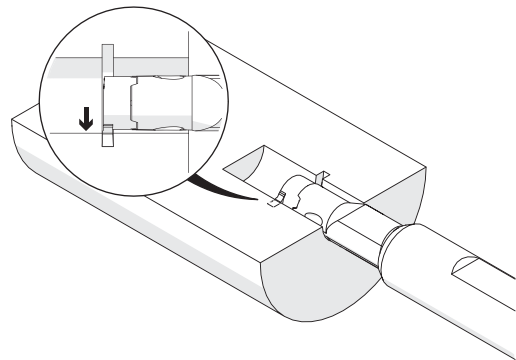
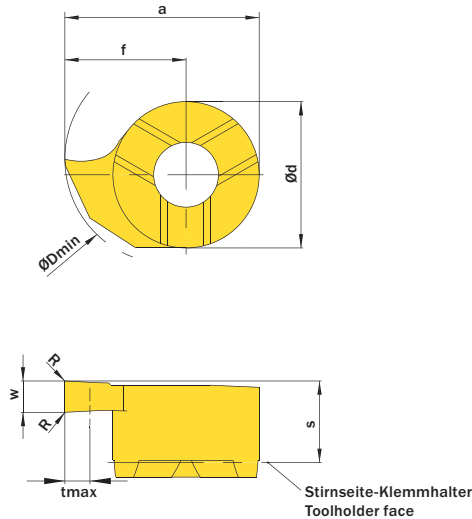
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
175

SP **SP** **R**

CBN **HM**

Legende Legend **213**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/853



| w ^{+0,03} | Nutnenbreite Nominal width of groove | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | Ød | f | R | S | tmax | Connectcode www.simtek.com/code |
|--------------------|--|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|------|------------------------------------|
| mm | mm | mm | | | P K M N S | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |

◀ Fortgesetzte Tabelle Continued Table **Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!**
Related Items can be found on the previous page as well!

| | | | | | | | | | | | | |
|-------|---|------|----------------------------|---------------|-----------|------|-----|-----|---|-----|-----|-----|
| 1,0 | - | 11,0 | D10.0100.00.11 GR/L | R AM4Q L AFYT | X800 X400 | 10,3 | 7,0 | 6,8 | - | 3,9 | 2,8 | D10 |
| 1,5 | - | 11,0 | D10.0150.00.11 GR/L | R AD1W L AJNG | X800 X400 | 10,3 | 7,0 | 6,8 | - | 3,9 | 2,8 | D10 |
| 2,0 | - | 11,0 | D10.0200.00.11 GR/L | R ANQ9 L AAD7 | X800 X400 | 10,3 | 7,0 | 6,8 | - | 3,9 | 2,8 | D10 |
| 2,388 | - | 11,0 | D10.0238.00.11 GR/L | R A07W L A07X | X800 X400 | 10,3 | 7,0 | 6,8 | - | 3,9 | 2,8 | D10 |
| 2,5 | - | 11,0 | D10.0250.00.11 GR/L | R AFX1 L AM7Q | X800 X400 | 10,3 | 7,0 | 6,8 | - | 3,9 | 2,8 | D10 |
| 3,0 | - | 11,0 | D10.0300.00.11 GR/L | R AANE L AHDC | X800 X400 | 10,3 | 7,0 | 6,8 | - | 3,9 | 2,8 | D10 |
| 3,175 | - | 11,0 | D10.0318.00.11 GR/L | R AGWZ L AM7D | X800 X400 | 10,3 | 7,0 | 6,8 | - | 3,9 | 2,8 | D10 |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle Continued Table ▶

Bestellbeispiel // Order example: **D10.0100.00.11 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



D10. w. 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .11 Toleranz // Tolerance R/L

Beispielartikelnummer // Example Part number: **D10.0156.015.11 XN R** oder/ or **D10.0156.015.11 XN L**