

Fräsen von Fasen

Fasenfräsen beidseitig.
 Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 15,0 mm.

Chamfering

Chamfering on both sides.
 For use in bores as of minimum bore diameter 15,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm	hmax	Vc
0,03 mm	0,04 mm	Seite/Page 638

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
529, 530, 531, 532, 533

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
469

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
ALL (Seite/Page 645), H02 (Seite/Page 646)



SP Legende
HM Legend
650

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/407

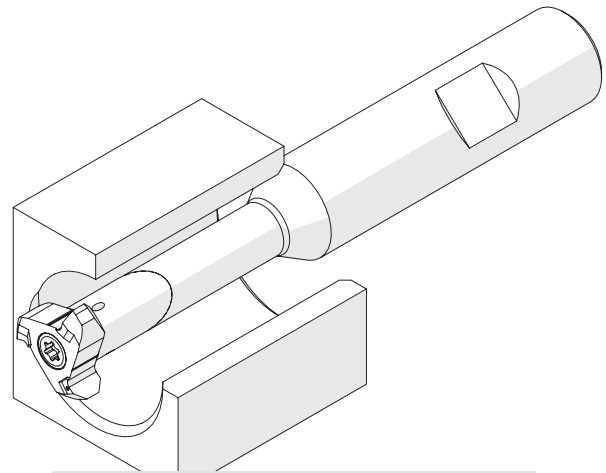
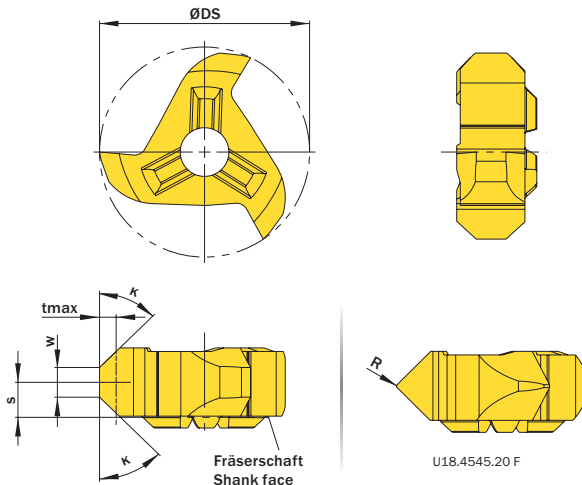


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: U18.4545.58 F

K	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)		Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice		tmax	S	ØDS	w	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/ccode
	mm	mm			P	M						
45°	15,0		U15.4545.58 F	AGQF	X800	GT42	2,5	3,0	14,7	0,2	3	UD09.0
45°	18,0		U18.4545.20 F	AHA2	X800	GT42	2,5	3,0	17,7	0,2	3	UD09.0 UD12.0 UD13.0
45°	18,0		U18.4545.58 F	ACKW	X800	GT42	1,4	3,0	17,7	2,5	3	UD09.0 UD12.0 UD13.0

Bestellbeispiel // Order example: **U18.4545.58 F X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)