



Fräsen von Fasen

Fasenfräsen beidseitig. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 15,0 mm.

Chamfering

Chamfering on both sides. For use in bores as of minimum bore diameter 15,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm 0,03 mm	hmax 0,04 mm	Vc Seite/Page 671
----------------	-----------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
537, 538, 539, 540, 541

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
483

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
ALL (Seite/Page 678), H02 (Seite/Page 679),
H07 (Seite/Page 682)



SP
HM

Legende
Legend

683



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/407

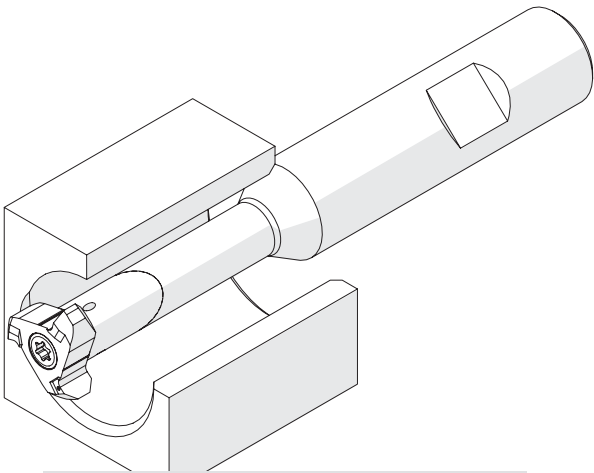
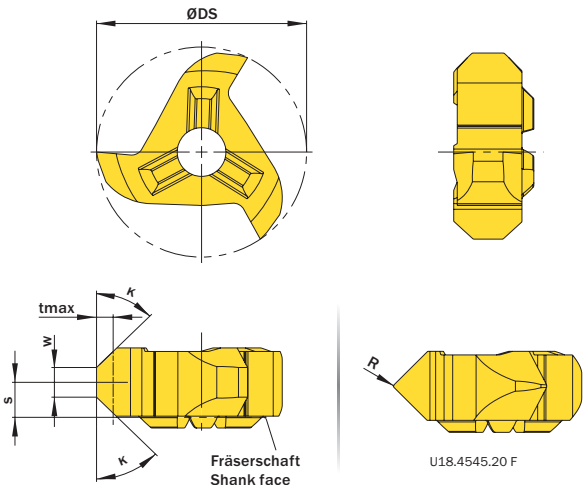


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: U18.4545.58 F

K	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode						tmax	S	ØDS	w	R	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code	
	mm			P N M K S H O	mm	mm	mm	mm	mm								
45°	15,0	U15.4545.58 F	AGQF	X800 X500 GT42 X500 X400	2,5	3,0	14,7	0,2	-	3	UD09.0	UD12.0	UD13.0	upd			
45°	18,0	U18.4545.20 F	AHA2	X800 X500 GT42 X500 X400	2,5	3,0	17,7	-	0,2	3	UD09.0	UD12.0	UD13.0	upd			
45°	18,0	U18.4545.58 F	ACKW	X800 X500 GT42 X500 X400	1,4	3,0	17,7	2,5	-	3	UD09.0	UD12.0	UD13.0	upd			

Bestellbeispiel // Order example: U15.4545.58 F X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)