

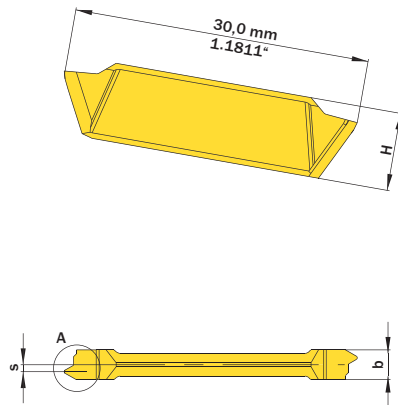
Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Vollprofil

Herstellung des vollständigen Gewindeprofils mit notwendiger Tiefe sowie Kopf- und Fußradien.

Threading, Metr. ISO, External, Full Profile

For a complete thread profile with correct depth, top radius and bottom radius.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes **8 - 12**Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)Vc
Seite/Page 442Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
307, 309, 310, 312, 313, 314, 315Legende
Legend **327**Scan
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/525

Detail A

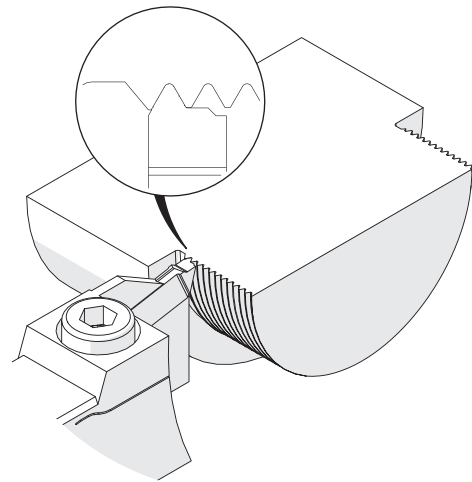
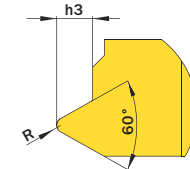


Abbildung zeigt / Drawing shows: G29.0915.02 S R

h3	Steigung (von) Pitch (as of)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							b	H	R	S	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			P	K	M	N	S	H	O	mm	mm	mm	mm	
0,61	1,0			G29.0610.02 S R/L	R AF43	L ACF7	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,12	
0,77	1,25	G29.0712.02 S R/L	R AD39	L AG44	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,15	0,8	G29.03	
0,92	1,5	G29.0915.02 S R/L	R AEHB	L ADPK	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,2	0,7	G29.03	
1,07	1,75	G29.1017.02 S R/L	R AMK1	L AEZC	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,25	0,5	G29.03	
1,23	2,0	G29.1220.02 S R/L	R AAGP	L ANDD	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,25	0,5	G29.03	
1,53	2,5	G29.1525.02 S R/L	R AJVW	L AD0G	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,35	0,3	G29.03	

Bestellbeispiel // Order example: **G29.0915.02 S R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)