

# Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen.  
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 16,0 mm.

# General Groove Milling

General groove milling.  
For use in bores as of minimum bore diameter 16,0 mm.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| fzm  | hmax           | Vc                    |
| <b>0,02 mm</b>                                     | <b>0,03 mm</b> | <b>Seite/Page 638</b> |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**508, 509, 510, 511, 512**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**461**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 645), H01 (Seite/Page 646)**

SP

Legende

HM

Legende

650

Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/368](http://www.simtek.info/cp/368)

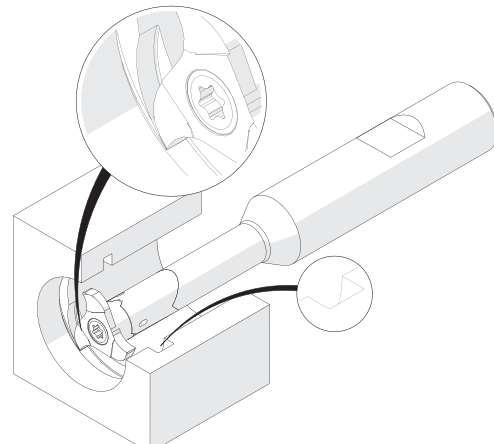
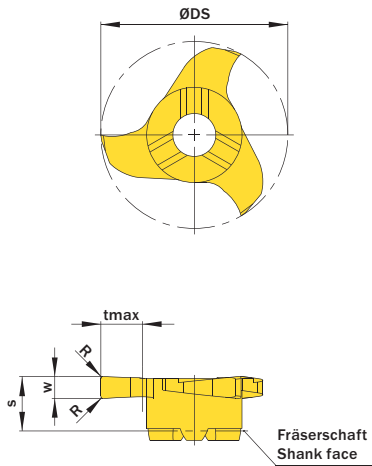


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: S16.0200.02 G

| w <sup>+0,02</sup> | Nutnenbreite<br>Nominal width of groove | R   | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice |      | tmax | s   | ØDS  | Anzahl Schneiden<br>Number of cutting edges | Connectcode<br>www.simtek.com/code |          |
|--------------------|---|-----|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|------|-----|------|---|------------------------------------|----------|
|                    |   |     |   |                              |                                   | P M K N S                             |      |      |     |      |   |                                    |          |
| 1,168              | -                                       | -   | 16,0                                      | <b>S16.0117.00 G</b>         | ABPS                              | X800                                  | GT42 | 3,5  | 4,5 | 15,7 | 3   | SD08.0                             | inch     |
| 1,422              | -                                       | -   | 16,0                                      | <b>S16.0142.00 G</b>         | AFV8                              | X800                                  | GT42 | 3,5  | 4,5 | 15,7 | 3   | SD08.0                             | inch     |
| 1,5                | -                                       | 0,2 | 16,0                                      | <b>S16.0150.02 G</b>         | AMBC                              | X800                                  | GT42 | 3,5  | 4,5 | 15,7 | 3   | SD08.0                             |          |
| 1,575              | -                                       | 0,2 | 16,0                                      | <b>S16.0157.02 G</b>         | ACMX                              | X800                                  | GT42 | 3,5  | 4,5 | 15,7 | 3   | SD08.0                             | inch     |
| 2,0                | -                                       | 0,2 | 16,0                                      | <b>S16.0200.02 G</b>         | ABYC                              | X800                                  | GT42 | 3,5  | 4,5 | 15,7 | 3   | SD08.0                             |          |
| 2,388              | -                                       | 0,2 | 16,0                                      | <b>S16.0239.02 G</b>         | AFN8                              | X800                                  | GT42 | 3,5  | 4,5 | 15,7 | 3   | SD08.0                             | inch     |
| 2,5                | -                                       | 0,2 | 16,0                                      | <b>S16.0250.02 G</b>         | AF11                              | X800                                  | GT42 | 3,5  | 4,5 | 15,7 | 3   | SD08.0                             |          |
| 3,175              | -                                       | 0,2 | 16,0                                      | <b>S16.0318.02 G</b>         | A4SB                              | X800                                  | GT42 | 3,5  | 4,5 | 15,7 | 3   | SD08.0                             | new inch |

Bestellbeispiel // Order example: **S16.0200.02 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



S16. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **S16.0179.030 XG**