

Einstecken und Profildrehen

CNC-Feindrehen.

Grooving and Profiling

CNC profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,04 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
361, 362, 363, 364, 365, 367, 368



SP SP
 CBN HM
 Legende Legend **389**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/506

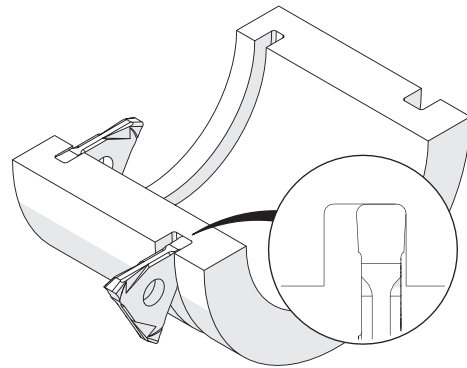
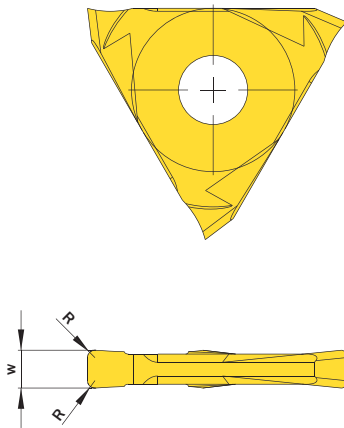


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0300.06 N

| w ^{+0,03} mm | R mm | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice P K M N S | Connectcode www.simtek.com/code |
|--------------------------|---------|------------------------------|-----------------------------------|--|------------------------------------|
| ▼ w = 1,0 mm | | | | | |
| 1,0 | 0,05 | E12.0100.00 N | AMFH | X800 X400 | E12.A1 E12.A2 |
| 1,0 | 0,2 | E12.0100.02 N | AP31 | X800 X400 | E12.A1 E12.A2 |
| ▼ w = 1,5 mm | | | | | |
| 1,5 | 0,05 | E12.0150.00 N | AKVM | X800 X400 | E12.A1 E12.A2 |
| 1,5 | 0,2 | E12.0150.02 N | AEWQ | X800 X400 | E12.A1 E12.A2 |
| ▼ w = 2,0 mm | | | | | |
| 2,0 | 0,05 | E12.0200.00 N | AEVK | X800 X400 | E12.A1 E12.A2 |
| 2,0 | 0,2 | E12.0200.02 N | AB41 | X800 X400 | E12.A1 E12.A2 |
| 2,0 | 0,4 | E12.0200.04 N | AFS9 | X800 X400 | E12.A1 E12.A2 |
| ▼ w = 2,5 mm | | | | | |
| 2,5 | 0,05 | E12.0250.00 N | AG51 | X800 X400 | E12.A2 E12.B2 |
| 2,5 | 0,2 | E12.0250.02 N | AGZ8 | X800 X400 | E12.A2 E12.B2 |
| 2,5 | 0,4 | E12.0250.04 N | AECQ | X800 X400 | E12.A2 E12.B2 |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
 Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
 Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **E12.0100.00 N X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



E12. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance
 Beispielartikelnummer // Example Part number: **E12.0156.015 XN**