

Ausdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 4,2 mm.

Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 4,2 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

31, 32, 34, 40, 41, 43, 50, 51, 53, 55, 56, 57, 60, 62, 63, 66, 67, 68, 69

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

70

SP

HM

R

Legende
Legend

139

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1040



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22
Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | R | Kühlmittelzufuhr Through coolant supply | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | d | f | LH | tmax | Connectcode www.simtek.com/code |
|----|----|---|----|--|------------------------------|---|---------------------------------------|----|----|----|----|------|---|
| mm | mm | mm | mm | | | | P K M N S | mm | mm | mm | mm | mm | |

Fortgesetzte Tabelle Continued Table
Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|-----|------|---|------------------------|---------------|-----------|------|------|------|------|-----|-------------------|
| 4,0 | 10,2 | 4,2 | 0,03 | + | A04.1820.10.42.03 YR/L | R AGCF L ABGP | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 10,2 | 4,2 | 0,05 | + | A04.1820.10.42.05 YR/L | R ADDK L AN4X | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 10,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.10.42.15 YR/L | R AEH9 L AAPJ | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 4,2 | 0,03 | + | A04.1820.15.42.03 YR/L | R APUB L AKMA | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 18,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 4,2 | 0,05 | + | A04.1820.15.42.05 YR/L | R ADN4 L AK2B | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 18,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.15.42.15 YR/L | R AHDX L AGEY | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 18,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 20,3 | 4,2 | 0,03 | + | A04.1820.20.42.03 YR/L | R AJ0B L AEPY | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 23,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 20,3 | 4,2 | 0,05 | + | A04.1820.20.42.05 YR/L | R AB3A L AHMG | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 23,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 20,3 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.20.42.15 YR/L | R AM3K L ANGF | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 23,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 25,4 | 4,2 | 0,05 | + | A04.1820.25.42.05 YR/L | R AMV0 L AFE8 | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 28,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 25,4 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.25.42.15 YR/L | R AJT1 L AJ4S | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 28,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 30,5 | 4,2 | 0,05 | + | A04.1820.30.42.05 YR/L | R ASFY L ASF1 | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 33,0 | 0,3 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 35,6 | 4,2 | 0,05 | + | A04.1820.35.42.05 YR | A2AF | X800 X400 | 3,95 | 3,45 | 1,95 | 38,0 | 0,3 | A04C.R |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: A04.1820.10.42.15 YR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)