

# Stechen von Vollradiusnuten

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 8,0 mm.

## Full Radius Grooving

For use in bores as of minimum bore diameter 8,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
154, 155, 163, 164

SP

HM

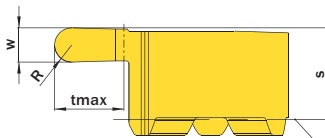
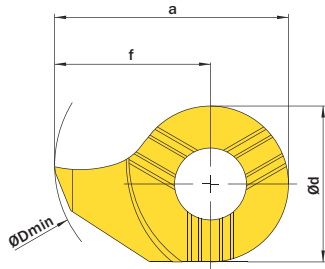
R

Legende  
Legend

213

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/830](http://www.simtek.info/cp/830)



Stirnseite Klemmhalter  
Toolholder face

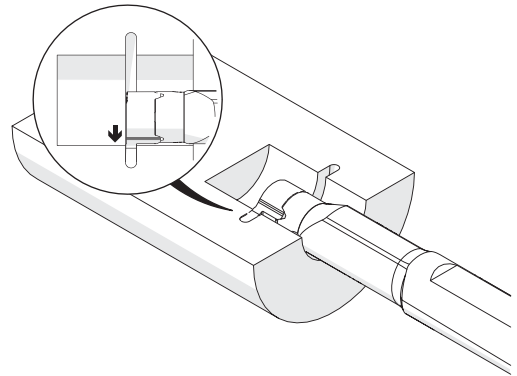


Abbildung zeigt / Drawing shows: D14.0010.20 V R

R	w <sup>+0,05</sup>	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	a	Ød	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	s	f	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			P K M N S	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 8,0 mm</b>											
0,4	0,8	<b>D08.0004.08 VR/L</b>	R AAP2	L AE8B X800 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
0,6	1,2	<b>D08.0006.12 VR/L</b>	R AHUE	L AF16 X800 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
0,79	1,575	<b>D08.0008.157 VR/L</b>	R A4NH	L A4NK X800 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08 <span style="float: right; font-size: 8px;">new inch</span>
0,8	1,6	<b>D08.0008.16 VR/L</b>	R ANWU	L AJUP X800 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08 <span style="float: right; font-size: 8px;">new</span>
0,9	1,8	<b>D08.0009.18 VR/L</b>	R AMHØ	L APZV X800 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
1,0	2,0	<b>D08.0010.20 VR/L</b>	R ADYE	L AEDC X800 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 9,0 mm</b>											
0,4	0,8	<b>D09.0004.08.09 VR/L</b>	R AFFF	L AWGW X800 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09
0,5	1,0	<b>D09.0005.10.09 VR/L</b>	R A5WV	L A5W3 X800 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09 <span style="float: right; font-size: 8px;">new</span>
0,6	1,2	<b>D09.0006.12.09 VR/L</b>	R AWFQ	L AWGX X800 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09
0,9	1,8	<b>D09.0009.18.09 VR/L</b>	R AWFH	L AWGY X800 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09
1,0	2,0	<b>D09.0010.20.09 VR/L</b>	R AWFJ	L AWGZ X800 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table ▶

Bestellbeispiel // Order example: **D08.0004.08 VR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)