

## Fräserschaft, Weldon (vgl. DIN 1835 B)

Stahl-Ausführung mit innerer  
Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 1835 B.

## Milling Cutter Shank, Weldon (DIN 1835 B)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 B.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

**7,0 Nm**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**476**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

**ALL (Seite/Page 645)**



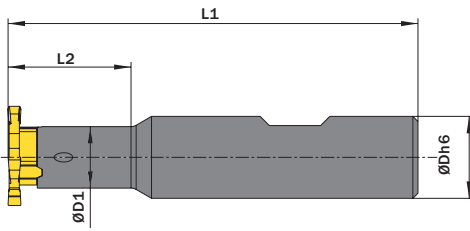
Legende  
Legend **650**



Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/423](http://www.simtek.info/cp/423)

Whistle-Notch Aufnahme auf Anfrage erhältlich.  
Whistle-Notch fixation available upon request.



ØDh6 mm	ØD1 mm	L2 mm	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	L1 mm	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>	
▼ ØDh6 = 15,875 mm									
15,875	12,0	24,0	<b>V22.0.625.12.24 B ST</b>	AD8N	80,0	VM5x12 T20T	T20T	VD12.0	<small>Inch</small>
15,875	9,0	20,0	<b>V33.0.625.09.20 B ST</b>	A28J	80,0	VM5x12 T20T	T20T	VD09.0	<small>new inch</small>
▼ ØDh6 = 16,0 mm									
16,0	12,0	24,0	<b>V22.1612.24 B ST</b>	AFWU	80,0	VM5x12 T20T	T20T	VD12.0	
16,0	9,0	20,0	<b>V33.1609.20 B ST</b>	AB46	80,0	VM5x12 T20T	T20T	VD09.0	
▼ ØDh6 = 20,0 mm									
20,0	14,0	35,7	<b>V28.2014.35 B ST</b>	AE05	100,0	VM5x12 T20T	T20T	VD14.0	

Bestellbeispiel // Order example: **V22.1612.24 B ST**

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill UX

simmill VX

simmill H2

simmill K2

simmill MX

simmill OS

Index