

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 11,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving.
For use in bores as of minimum bore diameter 11,0 mm.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) | |
|--|-----------------------------|
| f 0,02 mm/U | Vc Seite/Page 429 |

| |
|---|
| Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 157, 163 |
|---|

| |
|--|
| Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 175 |
|--|

SP

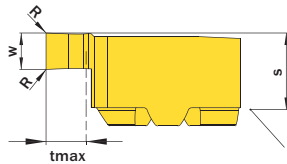
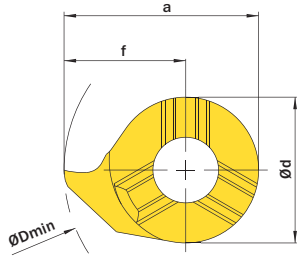
HM

R

Legende
Legend **213**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/840



Stirnseite Klemmhalter
Toolholder face

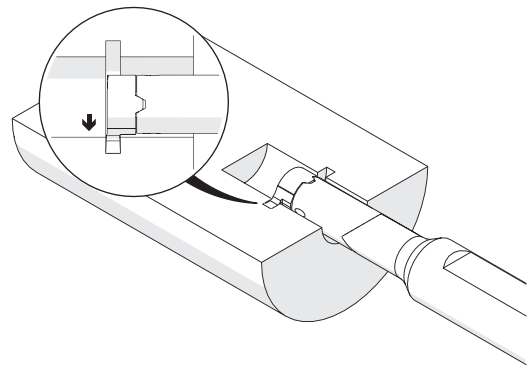


Abbildung zeigt / Drawing shows: D11.0200.00 G R

| w ^{+0,03} | Nutnenbreite Nominal width of groove | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | Ød | f | R | S | tmax | Connectcode www.simtek.com/code |
|--------------------|--|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|------|------------------------------------|
| mm | mm | mm | | | P K M N S | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |

Fortgesetzte Tabelle // Continued Table
Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

| | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|------|-------------------------|-------------------------|------|-----|-----|---|-----|-----|-----|
| 0,73 | 0,7 | 11,0 | D11.0070.00 ZR/L | R AP1P L APPC X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 1,2 | D11 |
| 0,787 | - | 11,0 | D11.0078.00 ZR/L | R AMV4 L AJGV X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 1,3 | D11 |
| 0,83 | 0,8 | 11,0 | D11.0080.00 ZR/L | R AJWD L AAC9 X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 1,3 | D11 |
| 0,93 | 0,9 | 11,0 | D11.0090.00 ZR/L | R AJX5 L AFEU X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 1,5 | D11 |
| 1,0 | - | 11,0 | D11.0100.00 GR/L | R AF27 L AA5C X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 1,2 | 1,1 | 11,0 | D11.0110.00 GR/L | R AC49 L APP0 X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 1,4 | 1,3 | 11,0 | D11.0130.00 GR/L | R ABF3 L ABS9 X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 1,5 | - | 11,0 | D11.0150.00 GR/L | R ADEV L AMGD X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 1,575 | - | 11,0 | D11.0157.00 GR/L | R AEAT L APWW X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 1,7 | 1,6 | 11,0 | D11.0160.00 GR/L | R AK4Q L AJUG X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 2,0 | - | 11,0 | D11.0200.00 GR/L | R AKEC L AP30 X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 2,388 | - | 11,0 | D11.0238.00 GR/L | R ANH9 L AHA0 X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 2,5 | - | 11,0 | D11.0250.00 GR/L | R AB6U L AM90 X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 3,0 | - | 11,0 | D11.0300.00 GR/L | R AP3N L AAAF X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |
| 3,175 | - | 11,0 | D11.0318.00 GR/L | R AKB5 L AF8V X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 6,7 | - | 4,2 | 2,3 | D11 |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D11.0110.00 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



D11. w. 1/100 mm, 4 Stellen/Digits | R. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits | Toleranz // Tolerance R/L

Beispielartikelnummer // Example Part number: **D11.0156.015 XNR** oder/ or **D11.0156.015 XNL**