

Abstechen

Verfügbar in verschiedenen Winkeln,
 Breiten und mit/ohne geschliffener Spanformrinne.

Parting Off

Available in different angles,
 widths and with/without ground chip form channel.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f (außen//ext.) 0,08 mm/U	Vc Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
323, 324, 325, 326, 327, 328

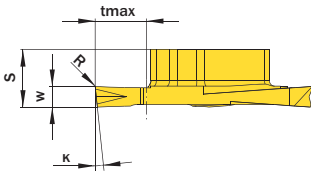
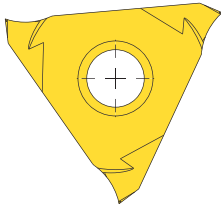
SP
HM

Scan
QR-Code

Legende
Legend

354

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/311



Abbildungen ähnlich // Similar illustrations



! Bearbeitbare Materialien. Siehe unten.
! Machineable materials. See below.

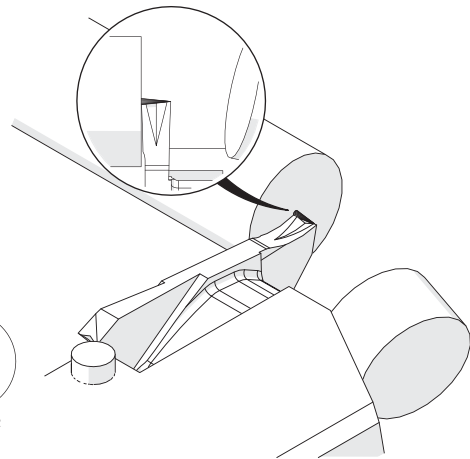


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.R200.05 PT R

w ^{-0,05} mm	K	Mit Spanformrinne With chip form channel	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice				R mm	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
					P	K	M	S				
▼ w = 1,0 mm												
1,0	6°	Nein / No	TE3.R100.06 PS R	AH0U	X800	X400			0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	6°	Ja / Yes	TE3.R100.06 PT R	AGJH	X800	X400			0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	6°	Ja / Yes	TE3.R100.06 PV R	AU7D	X800	X400			0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	12°	Nein / No	TE3.R100.12 PS R	AP4T	X800	X400			0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	12°	Ja / Yes	TE3.R100.12 PT R	ACYU	X800	X400			0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
1,0	12°	Ja / Yes	TE3.R100.12 PV R	AU7B	X800	X400			0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3
▼ w = 1,6 mm												
1,6	6°	Nein / No	TE3.R160.06 PS R	AJ3Y	X800	X400			0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
1,6	6°	Ja / Yes	TE3.R160.06 PT R	AMWZ	X800	X400			0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
1,6	6°	Ja / Yes	TE3.R160.06 PV R	AU7A	X800	X400			0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
▼ w = 2,0 mm												
2,0	5°	Nein / No	TE3.R200.05 PS R	ANAS	X800	X400			0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
2,0	5°	Ja / Yes	TE3.R200.05 PT R	AGZ7	X800	X400			0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
2,0	5°	Ja / Yes	TE3.R200.05 PV R	AU69	X800	X400			0,1	5,6	5,0	TE3.R.5.3
2,0	12°	Nein / No	TE3.R200.12 PS R	A3DD	X800	X400			0,1	5,45	5,0	TE3.R.5.3 new

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.R200.05 PT R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

TE3.R...PS R: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums // For a wide variety of workpiece materials.

TE3.R...PT R / TE3.R...PV R:

Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums sowie besonders für langspanendes Material. Bitte stimmen Sie sich im Zweifel mit unserer technischen Fachberatung ab: +49 7473 9517-140 oder support@simtek.com // For a wide variety of workpiece materials as well as especially for long-chipping materials. Please contact our technical support in case of doubt: +49 7473 9517-140 or support@simtek.com

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn C4
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index