

Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Teilprofil

Mehrbereichswerkzeuge für verschiedene Steigungen.

Threading, Metr. ISO, External, Partial Profile

Multi-purpose tools, usable for different pitches.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes **8 - 12**Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)

Vc

Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

307, 309, 310, 312, 313, 314, 315

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

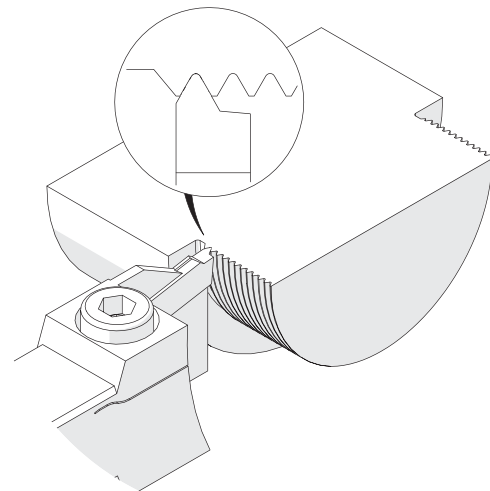
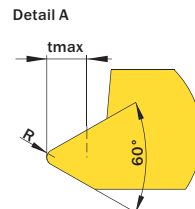
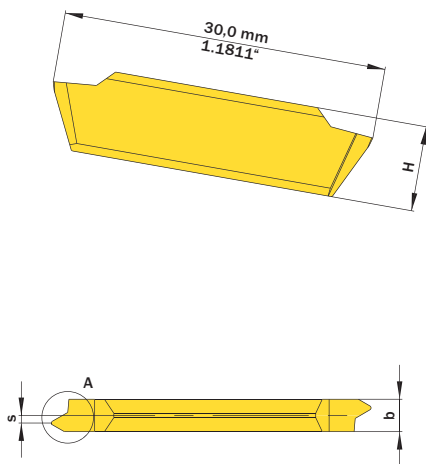
T01 (Seite/Page 326)Legende
Legend **327**Scan
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/524

Abbildung zeigt / Drawing shows: G29.0915.01 S R

Steigung (von) Pitch (as of)	Steigung (bis) Pitch (up to)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							b	H	R	tmax	S	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			P	K	M	N	S	H	O	mm	mm	mm	mm	mm	
1,0	1,25	G29.0610.01 S R/L	R AEYM L AGY3	X800	X400	X600		GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,14	0,81	0,8	G29.03
1,25	1,5	G29.0712.01 S R/L	R ACXW L APA9	X800	X400	X600		GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,18	0,96	0,8	G29.03
1,5	1,75	G29.0915.01 S R/L	R AENP L AC4U	X800	X400	X600		GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,22	1,1	0,7	G29.03
1,75	2,0	G29.1017.01 S R/L	R AJJD L AJ13	X800	X400	X600		GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,25	1,27	0,5	G29.03
2,0	2,5	G29.1220.01 S R/L	R AJG0 L AHS1	X800	X400	X600		GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,29	1,6	0,4	G29.03
2,5	3,0	G29.1525.01 SR/L	R AKXA L AJ3J	X800	X400	X600		GX79	X500	X400	3,3	7,9	0,36	1,91	0,2	G29.03

Bestellbeispiel // Order example: **G29.1220.01 S R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Hinweise im Infobereich rechts oben.

Please read the additional notes mentioned in the information area on the top right corner of this page.