

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 18,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving.
For use in bores as of minimum bore diameter 18,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f 0,02 mm/U	Vc Seite/Page 429

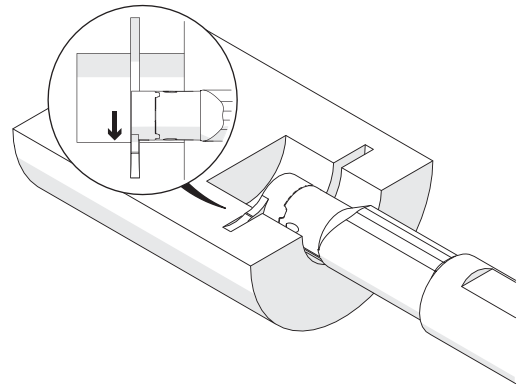
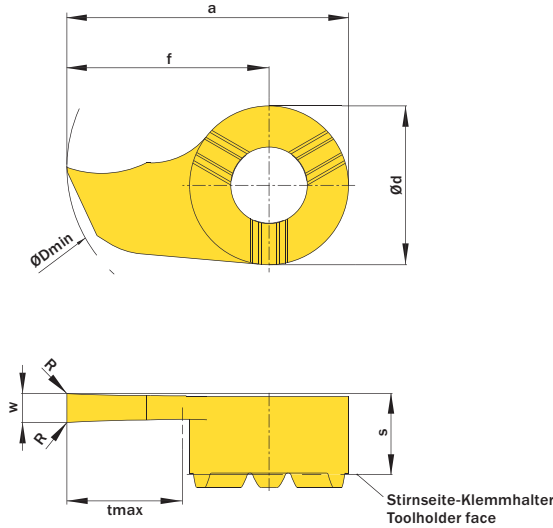
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
160, 164

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
175

SP
HM
R

Legende
Legend **213**

Scan
QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/843



w ^{+0,03}	Nutnenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			P K M N S	mm	mm	mm	mm	mm	mm	

◀ Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

1,5	-	18,0	D18.0150.00.18 GR/L	R AKZ7 L AM2H	X800 X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
2,0	-	18,0	D18.0200.00.18 GR/L	R AJ4W L AJFJ	X800 X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
2,388	-	18,0	D18.0238.00.18 GR/L	R A1DG L A1DJ	X800 X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18 inch
2,5	-	18,0	D18.0250.00.18 GR/L	R ADDT L AEK0	X800 X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
3,0	-	18,0	D18.0300.00.18 GR/L	R AM20 L ANNX	X800 X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
3,175	-	18,0	D18.0318.00.18 GR/L	R AVWC L AVWD	X800 X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18 inch
3,5	-	18,0	D18.0350.00.18 GR/L	R AGY9 L ACQ7	X800 X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
4,0	-	18,0	D18.0400.00.18 GR/L	R AC7M L AAVV	X800 X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

▶ Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

|| Bestellbeispiel // Order example: **D18.0300.00.18 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



D18. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .18 Toleranz // Tolerance R/L
Beispielartikelnummer // Example Part number: **D18.0156.015.18 XN R** oder/ or **D18.0156.015.18 XN L**