

Stechdrehen, Sicherungsringnuten mit Fassung

Sicherungsringnuten vgl. DIN 471/472 sowie DIN 983/984, mit Nutaußenkantenfasung.

Grooving, Circlip Ring Grooves with Chamfer

Circlip ring grooves comp. to DIN 471/472 and DIN 983/984, with chamfer.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,04 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
361, 362, 363, 364, 365, 367



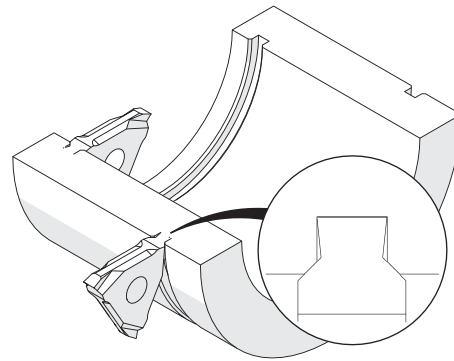
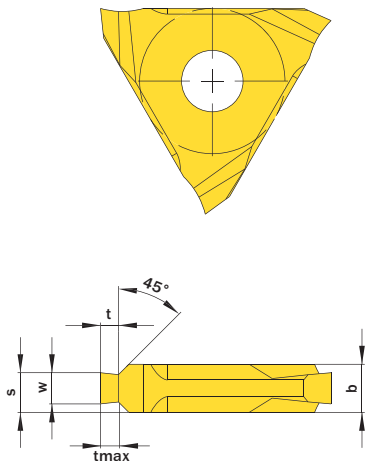
SP Legende
HM Legend

389



Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/504



| Nutnenbreite Nominal width of groove | t _{max} | b ±0,02 | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | S | t | w ^{+0,03} | Connectcode www.simtek.com/code |
|---|------------------|---------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|------|--------------------|------------------------------------|
| mm | mm | mm | | | P K M N S | mm | mm | mm | |
| ▼ Nutnenbreite // Nominal width of groove = 1,1 mm | | | | | | | | | |
| 1,1 | 0,25 | 2,5 | E12.1102.25 F | ACC7 | X800 X400 | 1,88 | 0,24 | 1,2 | E12.A2 E12.B2 |
| 1,1 | 0,3 | 2,5 | E12.1103.25 F | AC0T | X800 X400 | 1,88 | 0,29 | 1,2 | E12.A2 E12.B2 |
| 1,1 | 0,35 | 2,5 | E12.1104.25 F | AE1Y | X800 X400 | 1,88 | 0,33 | 1,2 | E12.A2 E12.B2 |
| 1,1 | 0,4 | 2,5 | E12.1105.25 F | AJ1V | X800 X400 | 1,88 | 0,36 | 1,2 | E12.A2 E12.B2 |
| ▼ Nutnenbreite // Nominal width of groove = 1,3 mm | | | | | | | | | |
| 1,3 | 0,55 | 2,5 | E12.1306.25 F | ACN1 | X800 X400 | 1,98 | 0,45 | 1,4 | E12.A2 E12.B2 |
| ▼ Nutnenbreite // Nominal width of groove = 1,6 mm | | | | | | | | | |
| 1,6 | 0,7 | 3,3 | E12.1607.33 F | AJY0 | X800 X400 | 2,53 | 0,6 | 1,7 | E12.C3 |
| 1,6 | 0,85 | 3,3 | E12.1608.33 F | AF23 | X800 X400 | 2,53 | 0,75 | 1,7 | E12.C3 |
| 1,6 | 1,0 | 3,3 | E12.1609.33 F | AM03 | X800 X400 | 2,53 | 0,85 | 1,7 | E12.C3 |
| ▼ Nutnenbreite // Nominal width of groove = 1,85 mm | | | | | | | | | |
| 1,85 | 1,0 | 3,3 | E12.1810.33 F | AD4J | X800 X400 | 2,66 | 0,85 | 1,95 | E12.C3 |
| 1,85 | 1,25 | 3,3 | E12.1812.33 F | APZ1 | X800 X400 | 2,66 | 1,1 | 1,95 | E12.C3 |
| ▼ Nutnenbreite // Nominal width of groove = 2,15 mm | | | | | | | | | |
| 2,15 | 1,5 | 4,3 | E12.2115.43 F | AK5Q | X800 X400 | 3,31 | 1,35 | 2,25 | E12.D4 |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
 Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
 Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **E12.1812.33 F X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)