

## Fräsen von Fasen

Fasenfräsen beidseitig.  
 Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 15,0 mm.

## Chamfering

Chamfering on both sides.  
 For use in bores as of minimum bore diameter 15,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm	hmax	Vc
<b>0,03 mm</b>	<b>0,04 mm</b>	<b>Seite/Page 638</b>

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**529, 530, 531, 532, 533**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**469**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 645), H02 (Seite/Page 646)**



**SP** Legende  
**HM** Legend  
**650**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/407](http://www.simtek.info/cp/407)

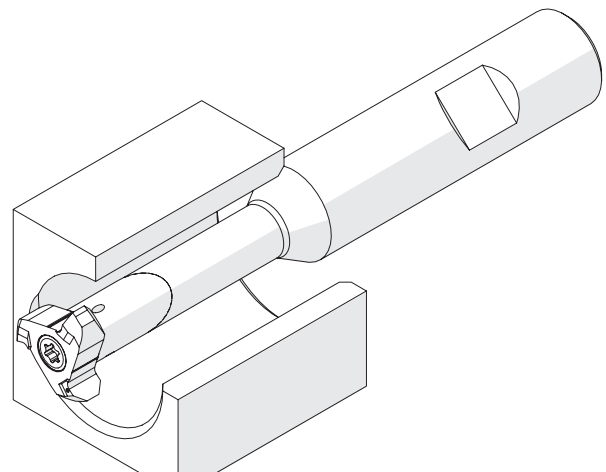
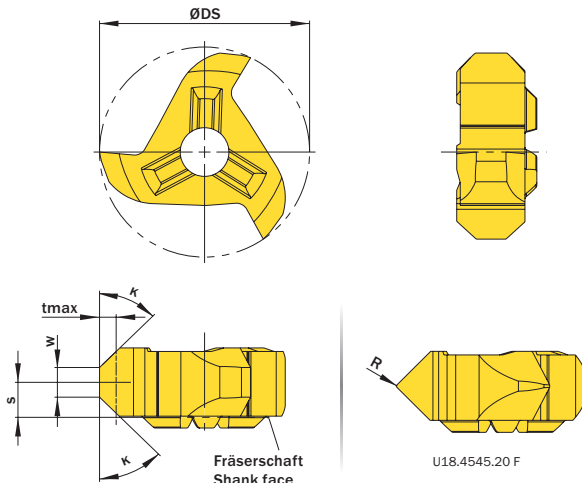


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: U18.4545.58 F

K	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice		tmax	S	ØDS	w	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/ccode
	mm			P M K N S	mm						
45°	15,0	<b>U15.4545.58 F</b>	AGQF	X800	GT42	2,5	3,0	14,7	0,2	3	UD09.0
45°	18,0	<b>U18.4545.20 F</b>	AHA2	X800	GT42	2,5	3,0	17,7	0,2	3	UD09.0 UD12.0 UD13.0
45°	18,0	<b>U18.4545.58 F</b>	ACKW	X800	GT42	1,4	3,0	17,7	2,5	3	UD09.0 UD12.0 UD13.0

Bestellbeispiel // Order example: **U18.4545.58 F X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)