

# Rückwärtsdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 3,2 mm.

# Back Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 3,2 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

- 26, 27, 28, 29, 31, 32, 33, 34, 35,
- 36, 37, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46,
- 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58,
- 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68,
- 69

SP

HM

R

Legende  
Legend

139

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/776](http://www.simtek.info/cp/776)

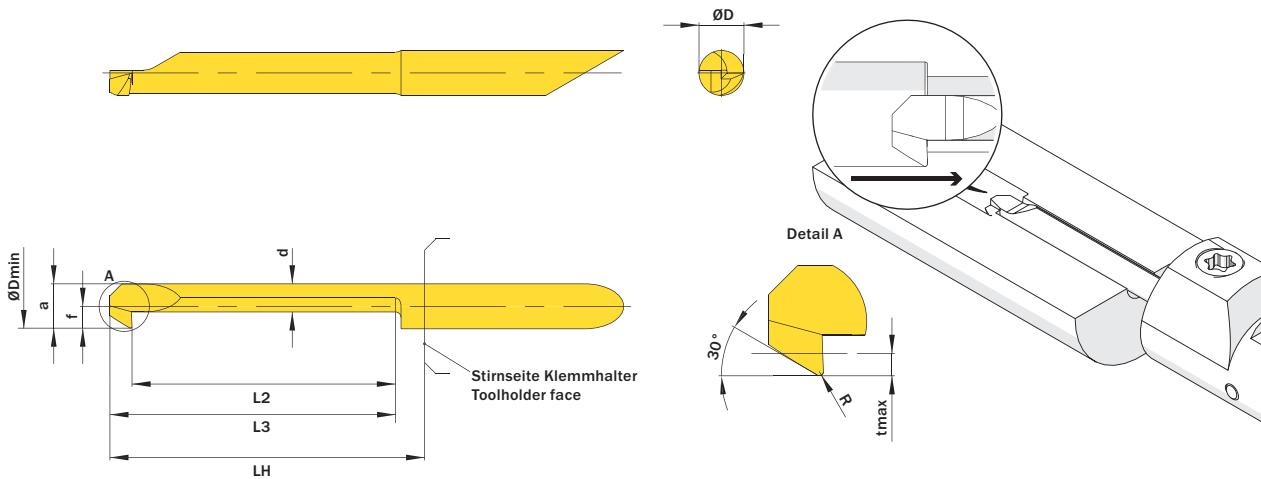


Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.3020.25.42.15 Y R



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22  
Additional information about through coolant supply on page 22

ØD	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	R	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	a	d	f	LH	L2	L3 (Max. Bohrungstiefe) L3 (max. depth of bore)	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm				P K M N S	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,2 mm</b>														
4,0	3,2	0,1	+	A04.3015.15.32.10 YR/L	R AASA L AH7W	X800 X400	2,95	2,3	1,45	18,0	13,2	15,2	0,5	R A04.R   A04C.R L A04.L   A04C.L
4,0	3,2	0,1	+	A04.3015.20.32.10 YR/L	R AJHJ L AM80	X800 X400	2,95	2,3	1,45	23,0	18,3	20,3	0,5	R A04.R   A04C.R L A04.L   A04C.L
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 4,2 mm</b>														
4,0	4,2	0,15	+	A04.3020.15.42.15 YR/L	R AC41 L AJBG	X800 X400	3,95	2,95	1,95	18,0	13,2	15,2	0,8	R A04C.R L A04C.L
4,0	4,2	0,15	+	A04.3020.25.42.15 YR/L	R AABT L AEHK	X800 X400	3,95	2,95	1,95	28,0	23,4	25,4	0,8	R A04C.R L A04C.L
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 5,2 mm</b>														
5,0	5,2	0,2	+	A05.3025.20.52.20 YR/L	R ACNQ L AJKY	X800 X400	4,95	3,7	2,45	23,0	18,3	20,3	1,0	R A05.R L A05.L
5,0	5,2	0,2	+	A05.3025.30.52.20 YR/L	R AMAF L AD06	X800 X400	4,95	3,7	2,45	33,0	28,5	30,5	1,0	R A05.R L A05.L
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 6,2 mm</b>														
6,0	6,2	0,2	+	A06.3030.20.62.20 YR/L	R AH02 L AJGE	X800 X400	5,95	3,85	2,95	23,0	18,3	20,3	1,8	R A06.R L A06.L
6,0	6,2	0,2	+	A06.3030.30.62.20 YR/L	R ABGK L AEXA	X800 X400	5,95	3,85	2,95	33,0	28,5	30,5	1,8	R A06.R L A06.L
<b>▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,2 mm</b>														
7,0	7,2	0,2	+	A07.3035.20.72.20 YR/L	R AM7G L ABY0	X800 X400	6,95	4,1	3,45	23,0	17,3	20,3	2,5	R A07.R L A07.L
7,0	7,2	0,2	+	A07.3035.30.72.20 YR/L	R APVP L AA5G	X800 X400	6,95	4,1	3,45	33,0	27,5	30,5	2,5	R A07.R L A07.L

Bestellbeispiel // Order example: A07.3035.20.72.20 YR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)