

Fräsen von Vollradiusnuten

Nutfräsen runder Nutformen.
 Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 22,0 mm.

Full Radius Groove Milling

Full radius groove milling.
 For use in bores as of minimum bore diameter 22,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm	hmax	Vc
0,04 mm	0,05 mm	Seite/Page 638

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
465

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
ALL (Seite/Page 645), H01 (Seite/Page 646)



SP Legende
HM Legend **650**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/403

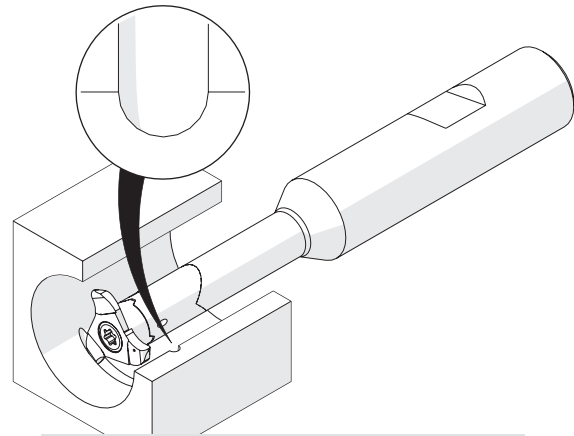
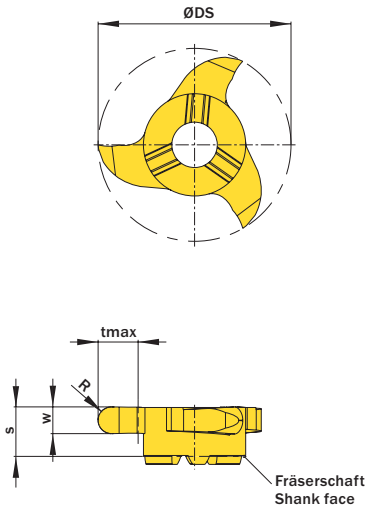


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: V22.0015.30 V

R	w ^{+0,03}	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	tmax	S	ØDS	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			P M K N S	mm	mm	mm		
0,5	1,0	22,0	V22.0005.10 V	AD2W	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0
0,8	1,6	22,0	V22.0008.16 V	AFEE	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0
1,0	2,0	22,0	V22.0010.20 V	ABHY	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0
1,2	2,4	22,0	V22.0012.24 V	ACH9	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0
1,4	2,8	22,0	V22.0014.28 V	ADDY	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0
1,5	3,0	22,0	V22.0015.30 V	AF96	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0
1,588	3,175	22,0	V22.0062.12 V	A3T5	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0 <small>new inch</small>
2,2	4,4	22,0	V22.0022.44 V	AC2Y	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0 <small>new inch</small>
2,381	4,762	22,0	V22.0024.48 V	A38X	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0 <small>new inch</small>
2,5	5,0	22,0	V22.0025.50 V	AH32	X800 GT42	4,5	5,8	21,7	3	VD12.0
3,2	6,4	22,0	V22.0032.64 V	A1E0	X800 GT42	4,5	9,3	21,7	3	VD12.0
1,588	3,175	25,0	V25.0016.318 V	A6U9	X800 GT42	5,0	6,6	24,7	3	VD12.0 <small>new inch</small>
1,588	3,175	28,0	V28.0016.318 V	A61V	X800 GT42	6,5	6,6	27,7	3	VD12.0 <small>new inch</small>
3,175	6,35	28,0	V28.0032.635 V	A6X7	X800 GT42	6,5	6,6	27,7	3	VD12.0 <small>new inch</small>

Bestellbeispiel // Order example: **V22.0014.28 V X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)