

Gewindedrehen, Metr. ISO, Innen, Teilprofil

Mehrbereichswerkzeuge für unterschiedliche Steigungen.

Threading, Metr. ISO, Internal, Partial Profile

Multi-purpose tools, usable for different pitches.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

| |
|--|
| 31, 32, 34, 40, 41, 43, 50, 51, 53, 55, 56, 57, 60, 62, 63, 66, 67, 68, 69 |
|--|

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
T01 (Seite/Page 137)



SP **HM** **R** Legende Legend **139**
Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/767

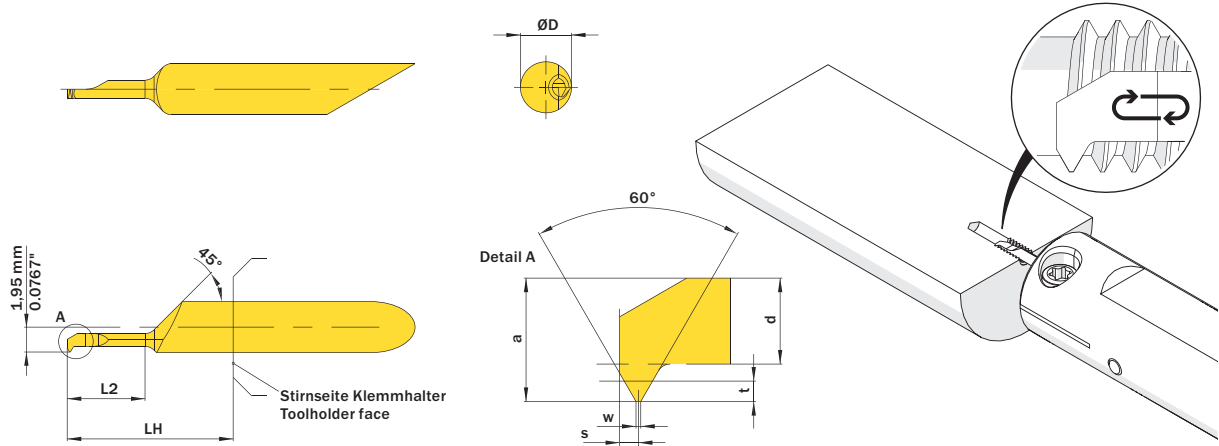


Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.M045.01.06.17 M R

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22
Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD | Steigung (von Pitch (as of) | L2 | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | Kühlmittelzufuhr Through coolant supply | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | Regelgewinde Standard pitch thread | a | d | LH | S | t | w | Connectcode www.simtek.com/code |
|--|-----------------------------|------|--|---|---------------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|--|
| mm | mm | mm | mm | | | | P K M N S | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 0,25 | 2,5 | 0,73 | + | A04.M025.01.02.07 MR/L | R ABK0 L AD4Z | X800 X400 | M1 | 0,67 | 0,39 | 13,0 | 0,14 | 0,14 | 0,03 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M1,6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 0,35 | 4,1 | 1,22 | + | A04.M035.01.04.12 MR/L | R AKSA L AE2B | X800 X400 | M1,6 | 1,1 | 0,71 | 13,0 | 0,18 | 0,19 | 0,04 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 0,4 | 5,1 | 1,57 | + | A04.M040.01.05.15 MR/L | R AB5T L AG6C | X800 X400 | M2 | 1,4 | 0,98 | 13,0 | 0,2 | 0,22 | 0,05 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M2,2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 0,45 | 6,1 | 1,71 | + | A04.M045.01.06.17 MR/L | R AH5G L ACVW | X800 X400 | M2,2 | 1,45 | 1,01 | 13,0 | 0,22 | 0,24 | 0,06 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 0,5 | 7,6 | 2,46 | + | A04.M050.01.07.24 MR/L | R ADAU L ABCW | X800 X400 | M3 | 2,2 | 1,73 | 13,0 | 0,24 | 0,27 | 0,06 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 0,7 | 10,2 | 3,24 | + | A04.M070.01.10.32 MR/L | R ABVG L AAKY | X800 X400 | M4 | 2,95 | 2,37 | 13,0 | 0,32 | 0,38 | 0,09 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 0,7 | 15,2 | 3,24 | + | A04.M070.01.15.32 MR/L | R A05G L A05H | X800 X400 | M4 | 2,95 | 2,37 | 18,0 | 0,32 | 0,38 | 0,09 | R A04C.R L A04C.L |

Bestellbeispiel // Order example: **A04.M035.01.04.12 MR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Hinweise im Infobereich rechts oben.

Please read the additional notes mentioned in the information area on the top right corner of this page.