

# Ausdrehen, Hartbearbeitung und WIPER Geometrie

In Verbindung mit einem CBN-Schneidstoff besonders geeignet für die Hartbearbeitung ab Bohrungsdurchmesser 4,2 mm.

# Boring, Hard Part Turning plus WIPER-Geometry

First choice for hard part turning applications in bores as of bore diameter 4,2 mm in combination with our CBN grades.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

|           |                |
|-----------|----------------|
| f         | Vc             |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

26, 31, 32, 33, 34, 40, 41, 43, 50, 51, 53, 55, 56, 57, 60, 62, 63, 65, 66, 67, 68, 69

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

88

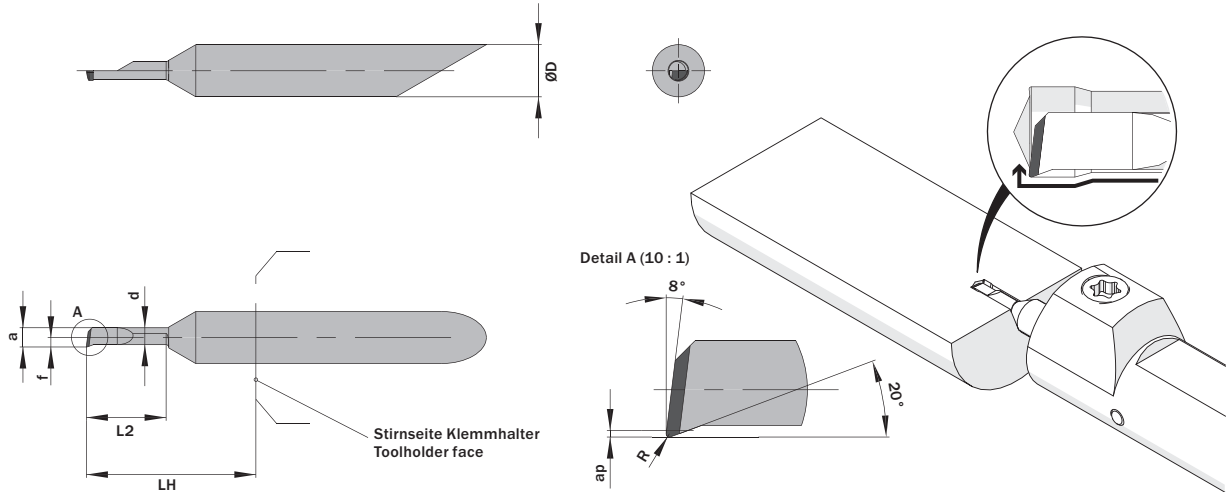
**SP**  
**CBN**

**R**

Legende  
Legend **139**

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1053](http://www.simtek.info/cp/1053)



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22  
Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | R  | Kühlmittelzufuhr<br>Through coolant supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | a  | ap | d  | f  | LH | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|----|----|---|----|--|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|------------------------------------|
| mm | mm | mm  | mm |  |                              |                                   | H                                     | mm | mm | mm | mm | mm |                                    |

Fortgesetzte Tabelle Continued Table  
Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related items can be found on the previous page as well!

| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,7 mm |      |     |      |   |                         |               |     |      |      |      |      |      |                   |     |
|--|------|-----|------|---|-------------------------|---------------|-----|------|------|------|------|------|-------------------|-----|
| 4,0  | 10,2 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.10.37.15 YUR   | A54H          | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 13,0 | A04.R             | new |
| 4,0  | 10,2 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.10.37.15 YUR/L | R AF4J L AHZV | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| 4,0  | 15,2 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.15.37.15 YUR/L | R ABVW L AFNM | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 18,0 | R A04C.R L A04.L  |     |
| 4,0  | 15,2 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.15.37.15 YUR/L | R AJ9Y L ABDU | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| 4,0  | 20,3 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.20.37.15 YUR   | A54K          | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 23,0 | A04.R             | new |
| 4,0  | 20,3 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.20.37.15 YUR/L | R AHN6 L ABFZ | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| 4,0  | 25,4 | 3,7 | 0,1  | - | A04.1817.25.37.10 YUR   | A54N          | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 28,0 | A04.R             | new |
| 4,0  | 25,4 | 3,7 | 0,1  | + | A04.1C17.25.37.10 YUR/L | R AK2Z L AGKZ | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 28,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| 4,0  | 25,4 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.25.37.15 YUR   | A54Q          | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 28,0 | A04.R             | new |
| 4,0  | 25,4 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.25.37.15 YUR/L | R AM56 L ATWA | CBN | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 28,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 4,2 mm |      |     |      |   |                         |               |     |      |      |      |      |      |                   |     |
| 4,0  | 10,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.10.42.15 YUR/L | R AH9U L AH6F | CBN | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| 4,0  | 15,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.15.42.15 YUR/L | R AJ94 L AMC8 | CBN | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| 4,0  | 20,3 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.20.42.15 YUR/L | R AHVV L ABZS | CBN | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| 4,0  | 25,4 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.25.42.15 YUR/L | R AKJE L ACN3 | CBN | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 28,0 | R A04C.R L A04C.L |     |
| 4,0  | 10,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.2020.10.42.15 YUR/L | R AQQC L A4X3 | CBN | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | R A04.R L A04.L   | new |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: A04.1817.15.37.15 YUR CBN8 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, CBN8 = Schneidstoff // Grade)