

Gewindefreistiche

Gewindefreistiche, vgl. DIN 76 Form B.

Thread Reliefs

Thread reliefs, comp. to DIN 76 profil B.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,04 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

372, 374, 375, 376, 377, 379



Legende
Legend **400**



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/873

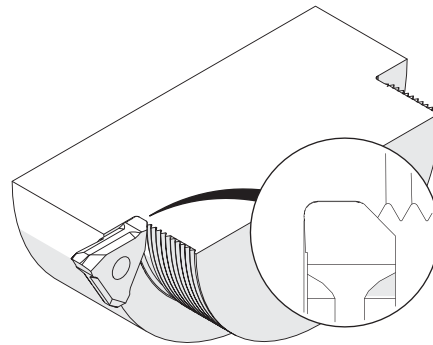
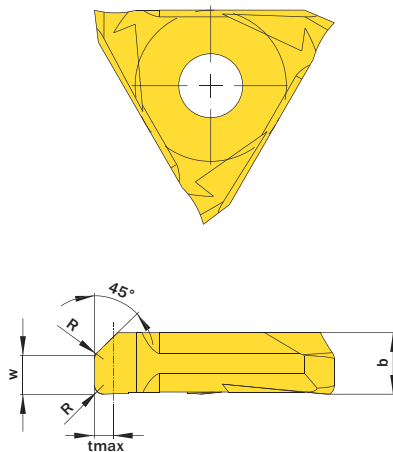


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.3150.53 E R

Gewindefreistiche nach DIN 76 Form A auf Anfrage erhältlich. // Thread reliefs according to DIN 76 profile A available upon request.

Steigung (von) Pitch (as of)	b	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	R	tmax	w	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			P K M N S H O	mm	mm	mm	
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 0,5 mm								
0,5	1,7	E12.1050.17 E R/L	R AKSN L AF3B	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	0,2	0,4	0,6	E12.A1 E12.A2
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 0,8 mm								
0,8	2,7	E12.1080.27 E R/L	R AATG L ADUS	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	0,4	0,65	0,95	E12.B2
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 1,0 mm								
1,0	2,7	E12.1100.27 E R/L	R AG81 L ANYY	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	0,6	0,8	1,2	E12.B2
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 1,25 mm								
1,25	2,7	E12.1125.27 E R/L	R AAJH L AG1Y	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	0,6	1,0	1,5	E12.B2
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 1,5 mm								
1,5	3,7	E12.1150.37 E R/L	R AGCV L AK0V	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	0,8	1,15	1,85	E12.C3
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 1,75 mm								
1,75	3,7	E12.1175.37 E R/L	R AP4F L AEWN	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	1,0	1,3	2,2	E12.C3
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 2,0 mm								
2,0	5,3	E12.1200.53 E R/L	R AJXB L AFHY	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	1,0	1,5	2,5	E12.D4
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 2,5 mm								
2,5	5,3	E12.1250.53 E R/L	R AMPE L AMXK	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	1,2	1,8	3,2	E12.D4
▼ Steigung (von) // Pitch (as of) = 3,0 mm								
3,0	6,3	E12.1300.63 E R/L	R AH9W L AFPX	X800 X400 G600 GX79 X500 X400	1,6	2,2	3,8	E12.D4

Bestellbeispiel // Order example: **E12.1080.27 E R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)