

## Axialstechen

Für die Herstellung von Axialnuten.  
 Bitte beachten Sie die Freiwinkel.

## Face Grooving

For face grooves in different widths.  
 Please pay attention to the clearance angles.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.) <b>0,04 mm/U</b>	Vc <b>Seite/Page 429</b>
-------------------------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**

**SP**

**HM**

Legende  
 Legend

**354**

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/329](http://www.simtek.info/cp/329)

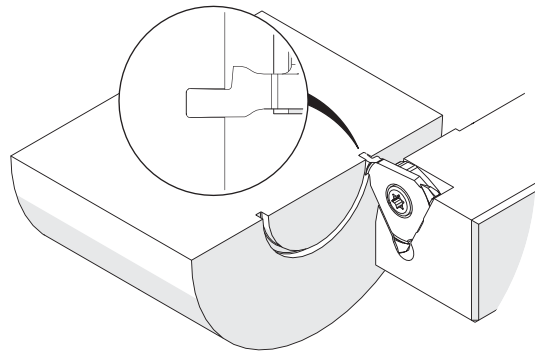
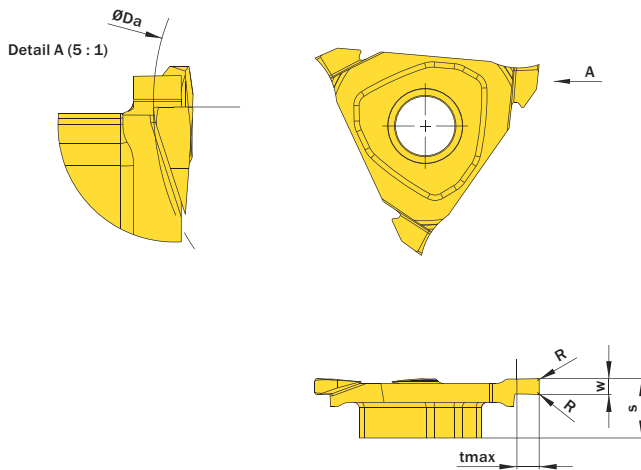


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.L150.020 AG R

$w \pm 0,02$	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	$\varnothing Da$	S	$t_{max}$	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			P K M N S	mm	mm	mm	
1,5	0,2	<b>TE3.L150.020 AG R</b>	ABWV	X800 X400	20,0	5,6	2,0	<b>TE3.R.5.3</b>
2,0	0,2	<b>TE3.L200.020 AG R</b>	AACH	X800 X400	30,0	5,6	3,0	<b>TE3.R.5.3</b>
3,0	0,2	<b>TE3.L300.020 AG R</b>	AK3P	X800 X400	30,0	5,6	3,0	<b>TE3.R.5.3</b>

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.L200.020 AG R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX  
 simturn DX  
 simturn PX  
 simturn H2  
 simturn K2  
 simturn C4  
 simturn GX  
 simturn E3  
 simturn E12  
 simturn FX  
 simturn Decolletage  
 simturn OA  
 Index