

# Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen.  
 Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 25,0 mm.

# General Groove Milling

General groove milling.  
 For use in bores as of minimum bore diameter 25,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm <b>0,04 mm</b>	hmax <b>0,05 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 638</b>
-----------------------	------------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**556, 557, 558, 559, 560, 561, 563**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**461**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 645), H01 (Seite/Page 646)**



**SP** Legende  
**HM** Legend **650**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/375](http://www.simtek.info/cp/375)

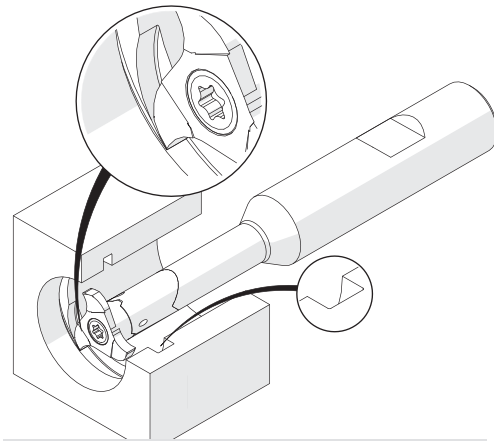
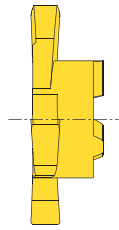
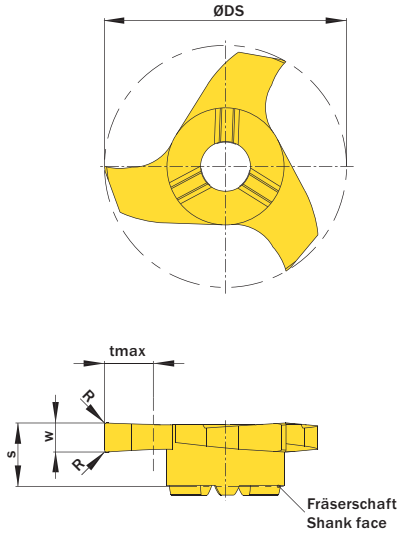


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: V25.0300.02 G

w <sup>+0,02</sup> mm	R mm	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	tmax mm	S mm	ØDS mm	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
					P M K N S					
2,0	0,2	25,0	<b>V25.0200.02 G</b>	AHS7	X800 GT42	5,0	6,6	24,8	3	VD14.0 VD14.3
2,388	0,2	25,0	<b>V25.0239.02 G</b>	APTW	X800 GT42	5,0	6,6	24,8	3	VD14.0 VD14.3 <span style="float:right">inch</span>
2,5	0,2	25,0	<b>V25.0250.02 G</b>	ACG1	X800 GT42	5,0	6,6	24,8	3	VD14.0 VD14.3
3,0	0,2	25,0	<b>V25.0300.02 G</b>	AFPB	X800 GT42	5,0	6,6	24,8	3	VD14.0 VD14.3
3,175	0,2	25,0	<b>V25.0318.02 G</b>	AAZ4	X800 GT42	5,0	6,6	24,8	3	VD14.0 VD14.3 <span style="float:right">inch</span>
3,5	0,2	25,0	<b>V25.0350.02 G</b>	AKG8	X800 GT42	5,0	6,6	24,8	3	VD14.0 VD14.3
<b>4,0</b>	<b>0,2</b>	<b>25,0</b>	<b>V25.0400.02 G</b>	<b>AA9X</b>	<b>X800 GT42</b>	<b>5,0</b>	<b>6,6</b>	<b>24,8</b>	<b>3</b>	<b>VD14.0 VD14.3</b>
4,75	0,2	25,0	<b>V25.0475.02 G</b>	AMMV	X800 GT42	5,0	6,6	24,8	3	VD14.0 VD14.3
5,0	0,2	25,0	<b>V25.0500.02 G</b>	AZCF	X800 GT42	5,0	6,6	24,8	3	VD14.0 VD14.3

Bestellbeispiel // Order example: **V25.0200.02 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



V25. **w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits** . **R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits** **Toleranz // Tolerance**  
 Beispielartikelnummer // Example Part number: **V25.0179.030 XG**