

# Nutenstechen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 5,2 mm.

# Grooving

For use in bores as of minimum bore diameter 5,2 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f **0,02 mm/U** Vc **Seite/Page 429**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

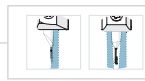
**27, 28, 31, 33, 35, 36, 41, 42, 44, 45, 50, 51, 53, 55, 56, 57, 58, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page **102**



Legende Legend **139**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/796](http://www.simtek.info/cp/796)



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22  
Additional information about through coolant supply on page 22

ØD	w <sup>+0,03</sup>	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	a	d	f	LH	R	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm	mm				P K M N S	mm	mm	mm	mm	mm	mm	

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related items can be found on the previous page as well!

▼ ØD = 5,0 mm																	
5,0	2,0	10,2	5,2	+	<b>A05.0200.10.52 GR/L</b>	R AEKP	L ABTY	X800 X400	4,95	3,75	2,45	13,0	-	1,0	R A05.R	L A05.L	
5,0	2,0	15,2	5,2	+	<b>A05.0200.15.52 GR/L</b>	R ACHW	L AA3V	X800 X400	4,95	3,75	2,45	18,0	-	1,0	R A05.R	L A05.L	
5,0	2,0	20,3	5,2	+	<b>A05.0200.20.52 GR/L</b>	R AHTZ	L AJX6	X800 X400	4,95	3,75	2,45	23,0	-	1,0	R A05.R	L A05.L	
5,0	2,0	25,4	5,2	+	<b>A05.0200.25.52 GR/L</b>	R AMKP	L AMNF	X800 X400	4,95	3,75	2,45	28,0	-	1,0	R A05.R	L A05.L	
5,0	2,0	30,5	5,2	+	<b>A05.0200.30.52 GR/L</b>	R AF7J	L AHFX	X800 X400	4,95	3,75	2,45	33,0	-	1,0	R A05.R	L A05.L	
▼ ØD = 6,0 mm																	
6,0	0,787	10,2	6,2	+	<b>A06.0078.10.62 GR/L</b>	R AC9Z	L AMAW	X800 X400	5,95	3,95	2,95	13,0	-	1,8	R A06.R	L A06.L	inch
6,0	0,787	15,2	6,2	+	<b>A06.0078.15.62 GR/L</b>	R AN1C	L AGWT	X800 X400	5,95	3,95	2,95	18,0	-	1,8	R A06.R	L A06.L	inch
6,0	0,787	20,3	6,2	+	<b>A06.0078.20.62 GR/L</b>	R AFQZ	L AFX4	X800 X400	5,95	3,95	2,95	23,0	-	1,8	R A06.R	L A06.L	inch
6,0	0,787	25,4	6,2	+	<b>A06.0078.25.62 GR/L</b>	R AGDØ	L AJZ5	X800 X400	5,95	3,95	2,95	28,0	-	1,8	R A06.R	L A06.L	inch
6,0	0,787	30,5	6,2	+	<b>A06.0078.30.62 GR/L</b>	R ACZD	L AMXV	X800 X400	5,95	3,95	2,95	33,0	-	1,8	R A06.R	L A06.L	inch
6,0	0,787	35,6	6,2	+	<b>A06.0078.35.62 GR/L</b>	R ADAE	L AKZG	X800 X400	5,95	3,95	2,95	38,0	-	1,8	R A06.R	L A06.L	inch

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **A06.0078.20.62 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



A05. [w. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) . [L2, 1/1 mm, 2 Stellen/Digits](#) .52. [R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) Toleranz // Tolerance R/L  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **A05.137.15.52.015 XN R** oder/ or **A05.137.15.52.015 XN L**



A05. [w. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) . [L2, 1/1 mm, 2 Stellen/Digits](#) .52. [R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) Toleranz // Tolerance R/L  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **A05.137.15.52.015 XN R** oder/ or **A05.137.15.52.015 XN L**

A06. [w. 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) . [L2, 1/1 mm, 2 Stellen/Digits](#) .62. [R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits](#) Toleranz // Tolerance R/L  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **A06.137.15.62.015 XN R** oder/ or **A06.137.15.62.015 XN L**