

Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen

Zweischneidige Wendeschneidplatten zum Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen ab Schneidenbreite 1,5 mm.

Groove and slot milling

Two-edged indexable cutting inserts for general groove milling and slot milling with cutting edge widths as of 1,5 mm.

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page **637**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679)



SP
HM

Legende
Legend

683



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1280

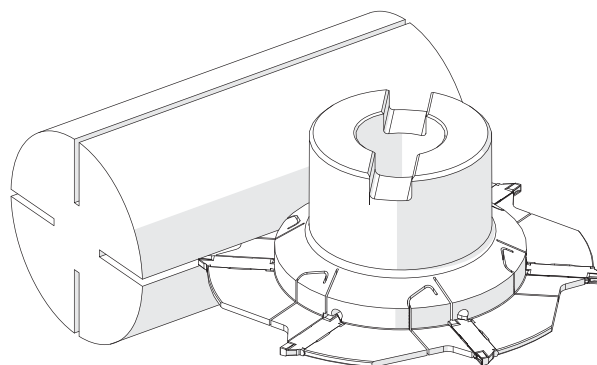
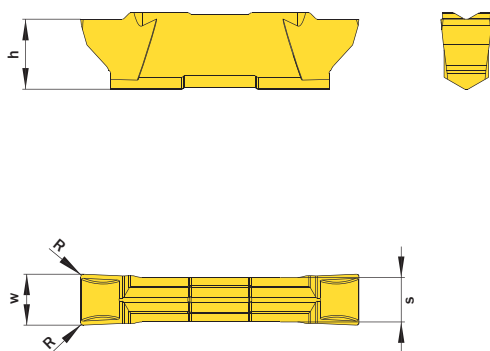


Abbildung zeigt / Drawing shows: MH2.400.020 GG

w ±0,01 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							h mm	S mm	Connectcode www.simtek.com/code
				P	N	M	K	S	H	O			
▼ R = 0,05 mm													
1,5	0,05	MH2.150.005 GG	A2DM	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	1,15	MH2.15		
2,0	0,05	MH2.200.005 GG	A2DN	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	1,6	MH2.20		
2,5	0,05	MH2.250.005 GG	A2DP	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	2,1	MH2.25		
3,0	0,05	MH2.300.005 GG	A2DQ	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	2,6	MH2.30		
▼ R = 0,2 mm													
1,5	0,2	MH2.150.020 GG	A2DS	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	1,15	MH2.15		
1,57	0,2	MH2.157.020 GG	A6ND	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	1,15	MH2.15		
2,0	0,2	MH2.200.020 GG	A2DT	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	1,6	MH2.20		
2,39	0,2	MH2.239.020 GG	A6NF	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	1,6	MH2.20		
2,5	0,2	MH2.250.020 GG	A2DU	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	2,1	MH2.25		
3,0	0,2	MH2.300.020 GG	A2DV	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	2,6	MH2.30		
3,18	0,2	MH2.318.020 GG	A6NH	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	2,6	MH2.30		
3,5	0,2	MH2.350.020 GG	A2DW	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	2,6	MH2.30		
4,0	0,2	MH2.400.020 GG	A2DX	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	3,5	MH2.40		
4,75	0,2	MH2.475.020 GG	A6NK	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	3,5	MH2.40		
5,0	0,2	MH2.500.020 GG	A2DY	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	3,5	MH2.40		
▼ R = 0,4 mm													
3,0	0,4	MH2.300.040 GG	A2DZ	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	2,6	MH2.30		
3,5	0,4	MH2.350.040 GG	A2D0	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	2,6	MH2.30		
4,0	0,4	MH2.400.040 GG	A2D1	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	3,5	MH2.40		
5,0	0,4	MH2.500.040 GG	A2D2	X800	X500	GT42	X500	X400	5,5	3,5	MH2.40		

Bestellbeispiel // Order example: **MH2.300.020 GG X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)